

Miramid® SB30C

30% стеклянная бусина

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® SB30C is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 30% glass bead. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® SB30C are:

Chemical Resistant

Crystalline

Good Aesthetics

Good Dimensional Stability

Good Stiffness

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Housings

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стеклянный шарик, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Пресс-форма			
Характеристики	Кристаллический Топливная устойчивость Хорошая стабильность размеров Хороший поток Хорошая жесткость Хорошая поверхность Устойчивость к смазке Низкий уровень защиты Маслостойкий Устойчивость к растворителям			
Используется	Автомобильная крышка под капот Инженерные детали Корпуса			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Плотность	1360	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	6.3	--	%	
Equilibrium	2.1	--	%	
Номер вязкости	145	--	cm ³ /g	ISO 307, 1157, 1628 ³
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4500	2300	MPa	ISO 527-2 ⁴
Tensile Stress (Break)	80.0	50.0	MPa	ISO 527-2 ⁵
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	20	%	ISO 527-2 ⁶
Флекторный стресс ⁷	140	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁸
-30°C	3.00	--	kJ/m ²	
23°C	4.00	8.00	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁹
-30°C	25.0	--	kJ/m ²	
23°C	25.0 kJ/m ²	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa)	120	--	°C	ISO 75-2 ¹⁰
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ¹¹
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	--		IEC 60250
Comparative Tracking Index	550	--		IEC 60112 ¹²
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	260 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	Typical values for uncoloured product at 23°C and 50% relative humidity
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

