

Radilon® S ERV3808S 333 NER

30% стекловолокно

Polyamide 6

Radici Plastics

Описание материалов:

PA6 30% glass fiber reinforced injection moulding grade. Toughened, improved elongation. Black colour.

Suitable for parts requiring improved impact strength along with high stiffness and mechanical reinforcement.

ISO 1043 : PA6-I GF30

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая ударопрочность			
	Хорошая прочность			
	Высокая жесткость			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-I GF30			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹				ISO 294-4
Across Flow	1.1	--	%	
Flow	0.50	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	8.6	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.2	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8500	5700	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Break)	140	85.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.9	5.0	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль ²	7600	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс ³	220	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	15	--	kJ/m ²	

23°C	25	35	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU	
-30°C	85	--	kJ/m ²	
23°C	80	90	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	205	--	°C ISO 75-2/Bf	
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C ISO 75-2/Af	
Викат Температура размягчения	205	--	°C ISO 306/B50	
Температура плавления ⁴	220	--	°C ISO 11357	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	1.0E+12	1.0E+10	ohms IEC 60093	
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm IEC 60093	
Comparative Tracking Index				
	500	--	V IEC 60112	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения				
	0.0	--	mm/min FMVSS 302	
Огнестойкость (0.800 mm)				
	НВ	--	UL 94	
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)				
	650	--	°C IEC 60695-2-12	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка				
	80.0	°C		
Время сушки-Осушитель сушилка				
	2.0 to 4.0	hr		
Точка росы-Осушитель сушилка				
	< -20.0	°C		
Рекомендуемая максимальная влажность				
	0.15	%		
Температура обработки (расплава)				
	240 to 280	°C		
Температура формы				
	80.0 to 90.0	°C		
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			

NOTE

1.	280°C Melt Temp / 80°C Mold Temp / 30 Мра Cavity press
2.	2.0 mm/min
3.	2.0 mm/min
4.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

