

## LNP™ LUBRICOMP™ KFL25 compound

25% стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP\* KFL25 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 25% Glass Fiber, 10% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound KFL-4025

Product reorder name: KFL25

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (10%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.65	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.50	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	1.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.96	%	ISO 294-4
Поглощение воды (24 hr, 50% RH)	0.19	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	10200	MPa	ASTM D638
--	9880	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	85.9	MPa	ASTM D638
Break	84.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	1.3	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	9110	MPa	ASTM D790
--	9200	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	132	MPa	ASTM D790
--	131	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C <sup>2</sup>	5.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	290	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>3</sup>	19	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.62	J	ASTM D3763
--	1.77	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	166	°C	ASTM D648
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.2E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	8.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

