

Susteel® G-10

Стекланный минерал

Polyphenylene Sulfide

TOSOH Corporation

Описание материалов:

Glass fiber and mineral filled / Standard grade

Главная Информация			
UL YellowCard	E102861-218099		
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное		
Характеристики	Хорошая прочность		
Внешний вид	Черный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.94	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (315°C/5.0 kg)	90	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.30	%	
Across Flow	0.60	%	
Поглощение воды (Equilibrium)	> 0.020	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	121		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	116	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	0.60	%	ASTM D638
Флекторный модуль	20000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	221	MPa	ASTM D790
Прочность на растяжение сварного шва	39.0	MPa	ASTM D638
Bar Flow Length (1.00 mm)	125	mm	Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	64	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact	210	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	> 260	°C	ASTM D648
Температура плавления	285	°C	Internal Method

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	4.90		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	1.5E-3		ASTM D150
Дуговое сопротивление	150	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	V-0		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 to 150	°C
Время сушки	2.0 to 5.0	hr
Задняя температура	270 to 300	°C
Средняя температура	270 to 300	°C
Температура сопла	290 to 330	°C
Температура формы	135 to 150	°C
Давление впрыска	50.0 to 150	MPa
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	1.00 to 20.0	MPa
Screw Speed	100 to 150	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

