

Estane® 2355-80AE TPU

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

Lubrizol Advanced Materials, Inc.

Описание материалов:

2355-80AE is a thermoplastic polyurethane elastomer.

Feature: Damping capacity

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E106426-100187495 | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.18 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (224°C/8.7 kg) | 7.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | | | ASTM D955 |
| Flow | 0.20 - 0.60 | % | ASTM D955 |
| Transverse flow | 0.50 - 0.60 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A) | 85 | | ASTM D2240 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Устойчивость к истиранию (1000 g, H-22 Wheel) | 10.0 | mg | ASTM D1044 |
| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress | | | ASTM D412 |
| 50% strain, 3.20mm | 3.90 | MPa | ASTM D412 |
| 100% strain, 3.20mm | 6.20 | MPa | ASTM D412 |
| 300% strain, 3.20mm | 15.2 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Break, 3.20 mm) | 39.2 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break, 3.20 mm) | 550 | % | ASTM D412 |
| Удлинение при разрыве (3.20 mm) | 60 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength ¹ (3.20 mm) | 126 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия | | | ASTM D395B |
| 25°C, 22 hr | 25 | % | ASTM D395B |
| 70°C, 22 hr | 75 | % | ASTM D395B |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура перехода стекла | -37.0 | °C | DSC |

| | | | |
|-------------------------------|--------|----------|-------------------------|
| Викат Температура размягчения | 92.7 | °C | ASTM D1525 ² |
| CLTE-Поток | 1.7E-4 | cm/cm/°C | ASTM D696 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------|----------------------|-------------------|
|----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------------------|-------------|----|
| Температура сушки | 82.0 - 93.0 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 193 - 204 | °C |
| Температура формы | 16.0 - 60.0 | °C |

Инструкции по впрыску

Air Dew Point: <-40°C

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|-----------|----------------------|-------------------|
|-----------|----------------------|-------------------|

| | | |
|----------------------|-------------|----|
| Температура сушки | 82.0 - 93.0 | °C |
| Температура расплава | 188 - 204 | °C |

Инструкции по экструзии

Air Dew Point: <-40°C

NOTE

1. C mould
2. □□ В (120°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

