

## LNP™ LUBRICOMP™ LX91475 compound

Фирменная

Polyetheretherketone

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP LX91475 is a compound based on Polyetheretherketone resin containing proprietary fillers. Added features of this material include: Easy Molding, High Temperature Bearing Grade, Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound LTW

Product reorder name: LX91475

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284445		
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Хорошая плавность		
	Хорошая износостойкость		
	Высокая термостойкость		
Используется	Подшипники		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.43	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.40	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.40 to 0.60	%	
Across Flow : 24 hr	0.70 to 0.90	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.051	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	12400	MPa	ASTM D638
--	11900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	161	MPa	ASTM D638
Break <sup>3</sup>	159	MPa	ASTM D638
Break	160	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>4</sup>	2.1	%	ASTM D638

Break	2.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>5</sup>	10300	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	10300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	229	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>7</sup>	239	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.34		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.42		
Коэффициент износа			
Ring	2.00	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	16.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	58	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	480	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	7.00	J	ASTM D3763
--	2.00	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	336	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	335	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	322	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	335	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	4.2E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	150	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Задняя температура	370 to 380	°C	
Средняя температура	380 to 400	°C	
Передняя температура	380 to 400	°C	
Температура формы	175 to 190	°C	

Back Pressure	0.300 to 0.700	MPa
Screw Speed	60 to 100	rpm

#### NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	1.3 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

