

Akulon® Ultraflow K-FG6-FC NA99001

30% стекловолокно

Polyamide 6

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® Ultraflow K-FG6-FC NA99001 is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% glass fiber. It is available in Europe.

Important attributes of Akulon® Ultraflow K-FG6-FC NA99001 are:

Flame Rated

Food Contact Acceptable

High Flow

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт			
	Высокий поток			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.86	--	%	
Flow	0.18	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9350	5700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	160	105	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	7.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	8500	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	235	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	
23°C	14	22	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	65	65	kJ/m ²	
23°C	85	90	kJ/m ²	

Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	--	1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость				
				IEC 60250
100 Hz	3.50	14.0		
1 MHz	3.30	5.00		
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
100 Hz	5.0E-3	0.30		
1 MHz	0.015	0.12		
Comparative Tracking Index				
	--	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости (1.60 mm)				
	HB	--		IEC 60695-11-10, -20
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0			°C
Время сушки				
	4.0 to 8.0			hr
Задняя температура				
	230 to 250			°C
Средняя температура				
	230 to 260			°C
Передняя температура				
	230 to 260			°C
Температура сопла				
	250 to 280			°C
Температура обработки (расплава)				
	245 to 270			°C
Температура формы				
	40.0 to 80.0			°C
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			
Back Pressure				
	3.00 to 10.0			MPa
Коэффициент сжатия винта				
	2.5:1.0			

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

