

Propafilm™ RGN120

Polypropylene Alloy

Innovia Films Ltd.

Описание материалов:

High Clarity, High Purity, Low-Slip Film

Biaxially oriented polypropylene (BOPP) film co-extruded on both sides with polyolefinic copolymers.

RGN60/80/120 are suitable for use as a base for coldseal coating and low-temperature-seal lacquer conversion for collation packaging in the bakery and confectionery industries. RGN may also be used as a high purity carrier film in laminations, and as a single film in general overwrap or horizontal form-fill-and-seal applications where high clarity, low-slip film is required.

Главная Информация			
Характеристики	Отличная Печатающая способность Приемлемый пищевой контакт Термогерметичный Высокая четкость Высокая чистота Передача пара с низким содержанием влаги Низкая комбинация		
Используется	Двухосно-ориентированная пленка Приложения для обслуживания пищевых продуктов Ламинаты Упаковка Герметики		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Пленка		
Метод обработки	Кокстружия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 129°C, 1 min	6.0	%	
Across Flow : 129°C, 1 min	-1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения			ASTM D1894
vs. Itself - Dynamic, Outside/Outside	0.30		
vs. Itself - Static, Outside/Outside	0.40		
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	3000	µm	
Сектантный модуль ¹			ASTM D882

1% Secant, MD	2690	MPa	
1% Secant, TD	2290	MPa	
Прочность на растяжение ²			ASTM D882
MD : Yield	239	MPa	
TD : Yield	190	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D882
MD : Break	90	%	
TD : Break	130	%	
Прочность уплотнения ⁴	0.14	N/mm	Internal Method
Температура инициализации уплотнения ⁵	116 to 146	°C	Internal Method
Проницаемость кислорода (23°C, 0% RH)	41	cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr	ASTM F1927
Скорость передачи водяного пара (38°C, 90% RH)	5.0	g/m ² /24 hr	ASTM F1770
Лечение короны	38	dyne/cm	Internal Method
Выход	36.7	m ² /kg	Internal Method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°)	105		ASTM D2457
Haze ⁶	2.0	%	ASTM D1003

NOTE

- | | |
|----|--|
| 1. | 10%/min |
| 2. | 50%/min |
| 3. | 50%/min |
| 4. | 225°F; 1sec; 15lb/in ² ; untreated to untreated |
| 5. | 2secs; 15lb/in ² ; untreated to untreated |
| 6. | Wide angle; 2.5° |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

