

DESTRON™ DSC1701GH7

35% стекловолокно

Polyphthalamide

DESCO Co., Ltd.

Описание материалов:

Descriptions: DESTRON™ DSC1701GH7 is semi-crystalline PPA(Polyphthalamide) Glass fiber 35% reinforced grade. It has great mechanical properties, good dimensional stability and excellent thermal performance.

Applications: DESTRON™ DSC1701GH7 is applicable for automotive industry, water handling, telecommunications and several industrial equipment.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 35% наполнитель по весу		
Характеристики	Полу-кристаллический Хорошая стабильность размеров Термическая стабильность, хорошая		
Используется	Промышленное применение Применение в автомобильной области Коммуникационное оборудование		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.48	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.80	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	221	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11800	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	294	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	110	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	300	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	285	°C	ASTM D648
Температура плавления	310	°C	DSC

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность	22	kV/mm	ASTM D149
Дуговое сопротивление	140	sec	ASTM D495

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	120 - 135	°C
Время сушки	4.0 - 5.0	hr
Задняя температура	310 - 320	°C
Средняя температура	315 - 345	°C
Передняя температура	320 - 345	°C
Температура сопла	320 - 345	°C
Температура обработки (расплава)	320 - 345	°C
Температура формы	100 - 140	°C

Инструкции по впрыску

Speed: 40 to 70% Pressure 1st: 30 to 60% Pressure 2nd: 30 to 60% Holding Pressure: 10 to 20%

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

