

Durethan® BG 60 X XF 900116

60% стеклянная бусина \ стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 60 % glass fibers/glass spheres, injection molding, heat-aging stabilized, improved flowability, low tendency to warp

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Микро стеклянный шарик \ стекловолокно, 60% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Низкий уровень защиты Хорошая мобильность Термическая стабильность			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.68	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 2577
Vertical flow direction: 290°C, 2.00mm ¹	0.40	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.050	--	%	ISO 2577
Flow direction: 290°C, 2.00mm ³	0.35	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.050	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 280°C, 3.00mm ⁵	0.55	--	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁶	0.10	--	%	ISO 2577
Flow direction: 280°C, 3.00mm ⁷	0.20	--	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 3.00mm ⁸	0.050	--	%	ISO 2577
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	19000	12300	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	210	135	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.2	3.3	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль ⁹ (23°C)	18000	12000	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс ¹⁰ (23°C)	340	210	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ¹¹ (23°C)	2.5	3.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GHR, 10-190, (GF+GB) 60			ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.20		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	15	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	75	70	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	85	75	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	15	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	15	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	75	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	80	70	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	218	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹²	221	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.1E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	8.5E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания	
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C	
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	270 - 290		°C	
Температура формы	80.0 - 120		°C	

NOTE

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
6.	150x105x3mm
7.	150x105x3mm, 80°C MT, 500 bar
8.	150x105x3mm
9.	2.0 mm/min
10.	2.0 mm/min
11.	2 mm/min
12.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

