

TAROLOX 10 G6 DX03

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PBT glass fiber reinforced 30%, self extinguishing UL94 V0 PDDE/PBDF free, good flow, good surface finish, good mechanical properties, high dimensional stability, good tracking resistance. Special grade for lampholders.

Available: all colours, heat stabilised (H), release agent (W).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший поток			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая поверхность			
	Стабилизация тепла			
	Саморегулирование			
Устойчивость к отслеживанию				
Используется	Осветительные приборы			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.59 to 1.61	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.20 to 0.40	%		
Across Flow	0.40 to 0.60	%		
Поглощение воды				
	23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	0.25	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.25	%	ISO 62	
Granule Humidity	< 0.050	%	Internal Method	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10200	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	130	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	2.3	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный стресс			
--	170	MPa	ISO 178
Break	170	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹ (23°C)	7.0	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	80	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	215	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования			IEC 60216
-- ²	90.0	°C	
-- ³	130	°C	
Викат Температура размягчения			
--	218	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 5 ⁴
--	215	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 6 ⁵
Ball Pressure Test (215°C)	Pass		VDE 0470
Температура плавления	220 to 225	°C	ASTM D211, ISO 121
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	2.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	26	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	225	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-1		
3.20 mm	V-0		
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	31	%	ASTM D2863
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки			
--	100	°C	
Pre-heater	120 to 130	°C	

Время сушки

--	1.0 to 2.0	hr
Pre-heater	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 to 260	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Скорость впыска	Moderate-Fast	

NOTE

1.	6x4x50 mm
2.	20000 hrs
3.	Heat Stabilized, 20000 hrs
4.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat