

## Safron® H504-12M

Polypropylene Homopolymer

Safripol (PTY) LTD

### Описание материалов:

Safron® H504-12M Polypropylene Resin is recommended for the spinning of staple fibre in the range 2 - 25 denier. It is also used for the manufacture of BCF yarns.

Safron® H504-12M Polypropylene Resin is a medium to high flow injection moulding grade for applications where rigidity and fast cycle times are essential.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Гомополимер</p> <p>Цикл быстрого формования</p> <p>Хорошая мобильность</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Средняя твердость</p>		
Используется	<p>Линия BCF</p> <p>Монохромная высокопрочная линия</p> <p>Обслуживание/ремонт пола</p> <p>Штапельное волокно</p> <p>Волокно</p>		
Рейтинг агентства	<p>FDA 21 CFR 177,1520 (c) 1.1a</p> <p>Европа 10/1/2011 12:00:00</p>		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield, Injection Molded)	30.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, Injection Molded)	7.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (Injection Molded)	1360	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C, Injection Molded)	2.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>1</sup>			

0.45 MPa, not annealed	83.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	55.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения <sup>2</sup>	85.0	°C	ISO 306/B

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	180 - 200	°C
Средняя температура	220 - 230	°C
Передняя температура	240 - 260	°C
Температура сопла	240	°C

#### Инструкции по впрыску

Zone 4 Temperature: 250°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 240	°C
Зона цилиндра 2 температура.	230 - 250	°C
Зона цилиндра 3 темп.	240 - 270	°C
Зона цилиндра 4 темп.	270	°C
Температура матрицы	240 - 260	°C

#### NOTE

1. Injection Molded
2. Injection Molded

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat