

RTP 3481-1

10% углеродное волокно

Liquid Crystal Polymer

RTP Company

Описание материалов:

Carbon Fiber

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный углеродным волокном материал, 10% наполнитель по весу		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.10	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	13800	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	179	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	3.0 - 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	221	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	320	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.20 mm)	850	J/m	ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	216	°C	ASTM D648
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	
Primary Additive	10	%	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	271 - 302	°C	
Температура формы	37.8 - 93.3	°C	
Давление впрыска	34.5 - 82.7	MPa	
Инструкции по впрыску			

The key to successfully molding this material is to start mold open cycles as soon as the screw reaches its retracted position.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

