

## Trithene® TU 8091

Low Density Polyethylene

Petroquimica Triunfo

### Описание материалов:

Trithene®TU 8091 is a low density polyethylene material. This product is available in Latin America.

Trithene®The main features of TU 8091 are:

high molecular weight

Good processability

Antioxidants

Good UV resistance

Impact resistance

Typical application areas include:

Movie

Agriculture

| Главная Информация                                      |   |                   |                 |
|---|---|-------------------|-----------------|
| Добавка   | Устойчивость к окислению<br>УФ-стабилизатор   |                   |                 |
| Характеристики  | Высокая Молекулярная масса<br>Устойчивость к окислению<br>Хорошая ударпрочность<br>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению<br>Обрабатываемость, хорошая<br>Термическая стабильность, хорошая |                   |                 |
| Используется  | Пленка<br>Сельскохозяйственное применение   |                   |                 |
| Внешний вид   | Прозрачный/прозрачный   |                   |                 |
| Формы   | Частицы   |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность   | 0.923   | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505      |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg)       | 0.12  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Механические  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение                                 |   |                   | ASTM D638       |
| Yield, molding  | 11.0  | MPa               | ASTM D638       |
| Fracture, molding                                       | 18.0  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break,<br>Compression Molded) | 630   | %                 | ASTM D638       |

| Коэффициент трения (vs. Itself - Dynamic, Blown Film) | 0.56                 |                   | ASTM D1894      |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Пленки  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сектантный модуль                                     |                      |                   | ASTM D882       |
| 5% secant, MD: 150 µm, blown film                     | 92.0                 | MPa               | ASTM D882       |
| 5% secant, TD: 150 µm, blown film                     | 91.0                 | MPa               | ASTM D882       |
| Прочность на растяжение                               |                      |                   | ASTM D882       |
| MD: Broken, 150 µm, blown film                        | 20.0                 | MPa               | ASTM D882       |
| TD: Broken, 150 µm, blown film                        | 22.0                 | MPa               | ASTM D882       |
| Удлинение при растяжении                              |                      |                   | ASTM D882       |
| MD: Broken, 150 µm, blown film                        | 600                  | %                 | ASTM D882       |
| TD: Broken, 150 µm, blown film                        | 740                  | %                 | ASTM D882       |
| Ударное падение Dart (150 µm, Blown Film)             | 400                  | g                 | ASTM D1709B     |
| Elmendorf Tear Strength                               |                      |                   | ASTM D1922      |
| MD: 150 µm, blown film                                | 440                  | g                 | ASTM D1922      |
| TD: 150 µm, blown film                                | 720                  | g                 | ASTM D1922      |

| Тепловой                         | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Викат Температура размягчения    | 96.0                 | °C                | ASTM D1525      |
| Оптический                       | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Блеск (60°, 150 µm, Blown Film)  | 62                   |                   | ASTM D2457      |
| Коэффициент пропускания (150 µm) | 94.0                 | %                 | ASTM D1003      |
| Haze (150 µm, Blown Film)        | 13                   | %                 | ASTM D1003      |

#### Дополнительная информация

Film properties taken from 150 µm blown film produced on a 50 mm extruder, L/D=25, die gap=1.0 mm, BUR=2.3:1 Melt Mass-Flow Rate, ASTM D1238, 190°C/2.16 kg: 0.10 to 0.14 g/10 min Density, ASTM D1505: 0.922 to 0.924 g/cm<sup>3</sup> Teor de Agente Anti-U.V., PTN-723-Q: 4750 to 5500 ppm

| Экструзия                    | Номинальное значение | Единица измерения |
|------------------------------|----------------------|-------------------|
| Зона цилиндра 1 темп.        | 170 - 185            | °C                |
| Зона цилиндра 2 температура. | 180 - 195            | °C                |
| Зона цилиндра 3 темп.        | 200 - 220            | °C                |

#### Инструкции по экструзии

Recommended Blow Up Ratio: 2-3:1

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

