

Borealis PP MB350WG

30% полезных ископаемых

Polypropylene

Borealis AG

Описание материалов:

MB350WG is a 30% mineral filled polypropylene compound intended for injection moulding. This material has a very high impact strength while maintaining good stiffness and is easy to process.

Главная Информация			
UL YellowCard	E108112-218648		
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Хорошая ударопрочность Обрабатываемость, хорошая Мощнее средство стойкое Термическая стабильность		
Используется	Машина/механические детали Детали бытовой техники		
Номер файла UL	E108112		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ISO 1133
230°C/2.16 kg	2.5	g/10 min	ISO 1133
230°C/5.0 kg	11	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.90	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча (Н 358/30)	71.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2950	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	29.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.4	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	3100	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	45.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-20°C	1.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	4.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-20°C	17	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 МПа, not annealed	122	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	68.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	155	°C	ISO 306/A50
--	83.0	°C	ISO 306/B50
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура бункера	40.0 - 80.0	°C	
Температура обработки (расплава)	220 - 260	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	МПа	
Инструкции по впрыску			
Back pressure: Low to mediumScrew speed: Low to mediumFlow front speed: 100 - 200 mm/s			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

