

PRL PC-UV2-D(f1)

Polycarbonate

Polymer Resources Ltd.

Описание материалов:

PRL PC-UV2-D(f1) is a Polycarbonate (PC) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application: Outdoor Applications.

Characteristics include:

Flame Rated

RoHS Compliant

Good UV Resistance

Heat Resistant

Impact Resistant

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------------------------|----------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E113219-219251 | E113219-101708537 | |
| Добавка | UV Stabilizer | | |
| Характеристики | Общее назначение | | |
| | Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению | | |
| | Средний поток | | |
| | Средняя термостойкость | | |
| | Саморегулирование | | |
| Ультра высокая ударпрочность | | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Номер файла UL | E113219 | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 9.0 to 16 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.50 to 0.70 | % | ASTM D955 |
| Уличная пригодность | f1 | | UL 746C |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла | | | ASTM D785 |
| M-Scale | 70 | | |
| R-Scale | 118 | | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение | | | ASTM D638 |
| Yield, 3.18 mm | 62.1 | MPa | |

| | | | |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| Break, 3.18 mm | 68.9 | MPa | |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D638 |
| Yield, 3.18 mm | 6.5 | % | |
| Break, 3.18 mm | 140 | % | |
| Флекторный модуль (3.18 mm) | 2310 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (3.18 mm) | 95.8 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 800 | J/m | ASTM D256 |
| Gardner Impact (3.18 mm) | > 36.2 | J | ASTM D3029 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.18 mm | 135 | °C | |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.18 mm | 129 | °C | |
| Викат Температура размягчения | 152 | °C | ASTM D1525 ¹ |
| RTI Elec | | | UL 746 |
| 0.750 mm | 80.0 | °C | |
| 1.50 mm | 120 | °C | |
| 3.00 mm | 120 | °C | |
| RTI Imp | | | UL 746 |
| 0.750 mm | 80.0 | °C | |
| 1.50 mm | 105 | °C | |
| 3.00 mm | 110 | °C | |
| RTI Str | | | UL 746 |
| 0.750 mm | 80.0 | °C | |
| 1.50 mm | 120 | °C | |
| 3.00 mm | 120 | °C | |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | 1.0E+15 | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность (0.750 mm) | 12 | kV/mm | ASTM D149 |
| Дуговое сопротивление (0.750 mm) | PLC 5 | | ASTM D495 |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI) (0.750 mm) | PLC 3 | | UL 746 |
| Высокоусиленное дуговое загорание (HAI) | | | UL 746 |
| 1.50 mm | PLC 0 | | |
| 3.00 mm | PLC 0 | | |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR) (0.750 mm) | PLC 2 | | UL 746 |
| Загорание горячей проволоки (HWI) | | | UL 746 |
| 1.50 mm | PLC 2 | | |

| 3.00 mm | PLC 2 | | |
|-----------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 0.749 mm, ALL | V-2 | | |
| 1.50 mm, ALL | V-2 | | |
| 3.00 mm, ALL | V-2 | | |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Коэффициент пропускания (2540 μm) | 88.0 | % | ASTM D1003 |
| Haze (2540 μm) | 1.0 | % | ASTM D1003 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 118 to 124 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 8.0 | hr | |
| Задняя температура | 271 to 293 | °C | |
| Средняя температура | 282 to 304 | °C | |
| Передняя температура | 293 to 316 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 288 to 316 | °C | |
| Температура формы | 71.1 to 93.3 | °C | |
| NOTE | | | |

1. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat