

## TAROLOX 200 G4

20% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Taro Plast S.p.A.

### Описание материалов:

PBT glass fibre reinforced 20%, low warpage. Good flow, excellent surface aspect, good combination of mechanical and thermal properties, good dimensional stability.

Development product.

Available: all colours, heat stabilised (H), release agent (W).

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 20% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
	Пресс-форма			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
	Хороший поток			
	Хороший выпуск пресс-формы			
	Хорошая поверхность			
	Стабилизация тепла			
	Низкий уровень защиты			
Внешний вид	Доступные цвета			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Удельный вес	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183	
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/2.16 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133	
Формовочная усадка			ASTM D955	
Flow	0.30 to 0.50	%		
Across Flow	0.50 to 0.80	%		
Поглощение воды	23°C, 24 hr	0.050	%	ASTM D570, ISO 62
	Saturation	0.25	%	ASTM D570
	Saturation, 23°C	0.25	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания	

Модуль растяжения	7000	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break)	110	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	6500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
--	145	MPa	ISO 178
Break	145	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность <sup>1</sup> (23°C)	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	75	J/m	ISO 180, ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	175	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	185	°C	ISO 306/B50, ASTM D1525 <sup>2</sup>
Температура плавления	220	°C	ASTM D211, ISO 121
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	23	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	20	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки			
--	110	°C	
Pre-heater	120 to 130	°C	
Время сушки			
--	2.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
<b>NOTE</b>			
1.	6x4x50 mm		
2.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

