

Ultramid® A3HG6 HR

30% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3HG6 HR is a 30% glass reinforced, injection molding PA66 grade. It offers good resistance to hydrolysis.

Applications

Typical applications include automotive radiator mounting frame.

Главная Информация		
UL YellowCard	E41871-233735	E36632-102062539
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу	
Характеристики	Сопротивление гидролизу	
	Маслостойкость	
Используется	Применение в автомобильной области	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS	
Формы	Частицы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.37	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR)	25.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	5.5	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.7	%	ISO 62

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	10100	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break, 23°C)	188	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	3.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	8850	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	275	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179

-30°C	9.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	11	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	63	kJ/m ²	ISO 179
23°C	77	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact			ISO 180
-40°C	8.3	kJ/m ²	ISO 180
23°C	11	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	249	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	°C	ISO 3146

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Температура обработки (расплава)	280 - 305	°C
Температура формы	80 - 90	°C
Давление впрыска	3.50 - 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat