

PRE-ELEC® PP 1375

Compounded Polypropylene

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC®PP 1375 is a carbon black filled conductive polypropylene compound with high MFI. In addition to a low electrical resistivity PRE-ELEC®PP 1375 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to injection-mould. Typical applications include injection moulded ESD products such as crates, boxes and tote bins.

Главная Информация			
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный		
Характеристики	Проводящий		
	Хорошая технологичность		
	Высокий поток		
Используется	Контейнеры		
	Ящики		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.969	g/cm ³	ASTM D792
--	0.980	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	1.5 to 2.0	%	ASTM D955, ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shore A	95		
Shore D	65		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	27.6	MPa	ASTM D638
4.00 mm	28.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break, 4.00 mm)	14	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
4.00 mm	1310	MPa	ASTM D790
4.00 mm	1300	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹			
-20°C	6.3	kJ/m ²	ASTM D256
-20°C	7.0	kJ/m ²	ISO 179
23°C	15	kJ/m ²	ISO 179, ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ²			
-20°C	50	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
23°C	No Break		ISO 179, ASTM D256
Зубчатый изод удара (площадь)			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	4.20	kJ/m ²	
23°C, 4.00 mm	8.41	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность ³			
			ISO 180
-20°C	5.0	kJ/m ²	
23°C	9.0	kJ/m ²	
Незубчатый изод удар (площадь)			
			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	54.6	kJ/m ²	
23°C, 4.00 mm	58.8	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность ⁴			
			ISO 180
-20°C	55	kJ/m ²	
23°C	59	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	91.1	°C	ASTM D648B
0.45 MPa, Unannealed	91.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed	53.9	°C	ASTM D648A
1.8 MPa, Unannealed	54.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	149	°C	ASTM D1525 ⁵
--	150	°C	ISO 306/A50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
< 1.0E+4		ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости			
< 1.0E+3		ohms-cm	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки			
	90.0	°C	
Время сушки			
	2.0	hr	
Температура обработки (расплава)			
	200 to 250	°C	
Температура формы			
	60.0 to 80.0	°C	
Давление впрыска			
	60.0 to 80.0	MPa	
Скорость впрыска			
	Moderate		

NOTE

1.	4 mm thickness
2.	4 mm thickness
3.	4 mm thickness
4.	4 mm thickness
5.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

