

## POCAN® B 3233 HR 000000

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

### Описание материалов:

PBT, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability, hydrolysis stabilized

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Устойчивость к гидролизу		
Характеристики	Хороший поток		
	Устойчивость к гидролизу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.48	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	15.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Across Flow : 260°C, 2.00 mm <sup>1</sup>	1.0	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>2</sup>	0.10	%	
Flow : 260°C, 2.00 mm <sup>3</sup>	0.30	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm <sup>4</sup>	0.10	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break, 23°C)	125	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break, 23°C)	2.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль <sup>5</sup> (23°C)	9100	MPa	ISO 178/A
Флекторный стресс <sup>6</sup> (23°C)	200	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength <sup>7</sup> (23°C)	3.2	%	ISO 178/A
Поведение горения <sup>8</sup>	passed		ISO 3795
ISO Shortname	PBT, GHMRW, 09-100, GF30		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 to 0.020	%	Karl Fisher
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	

Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	65	kJ/m <sup>2</sup>	
Зубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	< 10	kJ/m <sup>2</sup>	
Незубчатый изод ударная прочность			ISO 180/1U
-30°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	220	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	205	°C	ISO 306/B120
Температура плавления <sup>9</sup>	225	°C	ISO 11357-3
CLTE			
Flow : 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.3E-4	cm/cm/°C	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			
0.800 mm	800	°C	
1.50 mm	800	°C	
3.00 mm	800	°C	
Температура зажигания провода свечения			
0.800 mm	825	°C	
1.50 mm	825	°C	
3.00 mm	825	°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 to 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 270	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	

#### NOTE

1. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar

2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C МТ, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	US-FMVSS302
9.	10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat