

## **SABIC® LDPE 2402TC32**

Low Density Polyethylene

Saudi Basic Industries Corporation (SABIC)

## Описание материалов:

SABIC® LDPE 2402TC32 is a grade with elevated density clarity grade with a high level of anti block and an average amount of slip agent (E=erucamide). The grade has good optics, can be easily processed and has an excellent draw down ability.

SABIC® LDPE 2402TC32 is specially suitable for thin stiffer films for automatic packaging purposes for e.g. food, bread and other consumer goods. The product mentioned herein is in particular not tested and therefore not validated for use in pharmaceutical/medical applications.

Главная Информация					
Добавка	Лубрикант эрукамид добавка (600 ppm)				
	Антикаширующий агент (800 ppm)				
Характеристики	Высокая устойчивость к царапинам				
	Низкий запах				
	Высокое разрешение	Высокое разрешение			
	Умеренная гладкость				
Используется	Упаковка	Упаковка			
	Пленка				
	Пищевая упаковка				
	EC 2023/2006				
Рейтинг агентства	EC 2023/2006				
Рейтинг агентства		надзору за качеством пищевых пр	одуктов и медикаментов 21 CFR		
Формы		надзору за качеством пищевых пр	оодуктов и медикаментов 21 CFR		
	Управление по санитарному	надзору за качеством пищевых пр	оодуктов и медикаментов 21 CFR		
Формы	Управление по санитарному Частицы	надзору за качеством пищевых пр	оодуктов и медикаментов 21 CFR  Метод испытания		
Формы Метод обработки	Управление по санитарному Частицы Выдувная пленка				
Формы Метод обработки Физический	Управление по санитарному Частицы Выдувная пленка Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания		
Формы Метод обработки Физический Плотность Массовый расход расплава (MFR)	Управление по санитарному Частицы Выдувная пленка Номинальное значение 0.924	<b>Единица измерения</b> g/cm³	<b>Метод испытания</b> ISO 1183/A		
Формы Метод обработки Физический Плотность Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	Управление по санитарному Частицы Выдувная пленка Номинальное значение 0.924 2.5	<b>Единица измерения</b> g/cm³ g/10 min	<b>Метод испытания</b> ISO 1183/A ISO 1133		
Формы Метод обработки Физический Плотность Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) Механические	Управление по санитарному Частицы Выдувная пленка Номинальное значение 0.924 2.5 Номинальное значение	<b>Единица измерения</b> g/cm³ g/10 min	Метод испытания ISO 1183/A ISO 1133 Метод испытания		
Формы Метод обработки Физический Плотность Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) Механические Коэффициент трения (Blown Film)	Управление по санитарному Частицы Выдувная пленка Номинальное значение 0.924 2.5 Номинальное значение 0.20	Единица измерения g/cm³ g/10 min Единица измерения	Метод испытания ISO 1183/A ISO 1133 Метод испытания ASTM D1894		
Формы Метод обработки Физический Плотность Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) Механические Коэффициент трения (Blown Film) Пленки	Управление по санитарному  Частицы  Выдувная пленка  Номинальное значение  0.924  2.5  Номинальное значение  0.20  Номинальное значение	Единица измерения g/cm³ g/10 min Единица измерения Единица измерения	Метод испытания ISO 1183/A ISO 1133 Метод испытания ASTM D1894		
Формы Метод обработки Физический Плотность Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) Механические Коэффициент трения (Blown Film) Пленки Толщина пленки протестирована 1	Управление по санитарному  Частицы  Выдувная пленка  Номинальное значение  0.924  2.5  Номинальное значение  0.20  Номинальное значение	Единица измерения g/cm³ g/10 min Единица измерения Единица измерения	Метод испытания ISO 1183/A ISO 1133 Метод испытания ASTM D1894 Метод испытания		
Формы Метод обработки  Физический Плотность  Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)  Механические  Коэффициент трения (Blown Film) Пленки Толщина пленки протестирована <sup>1</sup> Модуль растяжения	Управление по санитарному Частицы Выдувная пленка Номинальное значение 0.924 2.5 Номинальное значение 0.20 Номинальное значение 25	Единица измерения g/cm³ g/10 min Единица измерения Единица измерения µm	Метод испытания ISO 1183/A ISO 1133 Метод испытания ASTM D1894 Метод испытания		



MD: Yield, 25 μm, blown film	12.0	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 25 µm, blown film	12.0	MPa	ISO 527-3
MD: 25 µm, blown film	30.0	MPa	ISO 527-3
TD: 25 µm, blown film	20.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении			ISO 527-3
MD: Broken, 25 μm, blown film	> 100	%	ISO 527-3
TD: Broken, 25 μm, blown film	> 500	%	ISO 527-3
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность-Выдувная			
пленка(25,0 мкм)	150	J/cm	ASTM D4272
Блокировка-Выдувная пленка(25,0 мкм)		g	Internal method
Повторная Блокировка-Выдувная			
пленка(25,0 мкм)		g	Internal method
Tear Strength <sup>2</sup>			ISO 6383-2
MD : 25.0 μm	80.0	kN/m	ISO 6383-2
TD : 25.0 µm	30.0	kN/m	ISO 6383-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	95.0	°C	ISO 306/A
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 25.0 µm, Blown Film)	55		ASTM D2457
Haze (25.0 µm, Blown Film)	10	%	ASTM D1003A
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Film properties have been measured at film of 25 µm with a BUR of 3.The film has been produced on Kiefel IBC blown film line with 200 kg/h. Die 200 mm, die gap 0.8 mm.			
NOTE			

#### NOTE

1.	Blown Film
2.	Blown Film

<sup>\*</sup> Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Свяжитесь с нами

# Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



