

## TOPAS® 8007X-10

Cyclic Olefin Copolymer

Topas Advanced Polymers, Inc.

### Описание материалов:

#### Product Description

TOPAS 8007X10 is a highly UV-transparent version of our 8007 series of injection molding resins. Like the rest of the 8007 grades, 8007X10 is a glass-clear amorphous polymer with outstanding moisture barrier, chemical resistance, high purity and a non-reactive surface making it an excellent choice for diagnostic and analytical products. It transmits ultraviolet light at lower wavelengths than other polymers. Analytical results are more accurate with pure TOPAS COC and its higher UV transmission for more precise analysis in contact with sensitive chemistries.

#### Selected Applications

Cuvettes

Microplates

Biochips

Microfluidics

Optics

High purity applications

Healthcare and food contact

#### Leading Attributes

UV transparency at low wavelengths

Dimensional stability with UV transmission

Purity and chemical resistance

Exceptional mold detail replication; machinable

Clarity, low birefringence, low fluorescence

Not manufactured with BPA, phthalates, or halogens

Broad regulatory compliance

Related Grades for Injection Molding, Healthcare, Optics and Diagnostics

TOPAS 8007S-04 - standard grade, appropriate for most applications

TOPAS 8007D-61 - externally lubricated 8007S-04 for blow molding of bottles, vials, etc.

### Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Высокая чистота
	Влагостойкий
	Сополимер
	Обработываемый
	Хорошая химическая стойкость
	Высокое разрешение
	Соответствие пищевого контакта
	Без ВРА
	Аморфный
	Без галогенов

Используется	Неспецифическое применение пищи
	Оптическое применение
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода

Рейтинг агентства	DMF 12132		
	FDA FCN 405		
	Европа 10/1/2011 12:00:00		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
<b>Физический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Плотность	1.02	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	29	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	32.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка <sup>1</sup>	0.10 - 0.30	%	Internal method
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.010	%	ISO 62
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	63.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	4.5	%	ISO 527-2/1A/50
<b>Пленки</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Скорость передачи водяного пара (23°C, 85% RH)	0.025	g·mm/m <sup>2</sup> /atm/24 hr	DIN 53122
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	3.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/B
Температура перехода стекла	78.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	80.0	°C	ISO 306/B50
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопротивление громкости	> 1.0E+16	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость			IEC 60250
1 kHz	2.35		IEC 60250
10 kHz	2.35		IEC 60250
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Индекс преломления	1.530		ISO 489
Коэффициент пропускания	91.0	%	ISO 13468-2
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	50.0	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Задняя температура	190 - 220	°C	
Средняя температура	200 - 240	°C	
Передняя температура	220 - 250	°C	
Температура сопла	220 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	190 - 250	°C	
Температура формы	40.0 - 70.0	°C	
Давление впрыска	50.0 - 110	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Удерживающее давление	30.0 - 60.0	MPa	
Back Pressure	< 15.2	MPa	
Screw Speed	50 - 200	rpm	

#### Инструкции по впрыску

Feed temperature: <60°C (<140°F)Max. residence time: 10 minutes, reduce Tx = 170°C (338°F)Injection speed: 50 - 150 mm/sec (2.0 - 6.0 in/sec)Nozzle type: Free flow

#### NOTE

1. Dependent on processing conditions and part design.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat