

LNP™ THERMOCOMP™ KX97390 compound

Стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* KX97390 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing Glass Fiber. Added features of this material include: Chemically Coupled.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound PDX-K-97390

Product reorder name: KX97390

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Химически Соединенные		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.45	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.2	%	ASTM D955, ISO 294-4
Across Flow : 24 hr	1.3	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	1.2	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.35	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4760	MPa	ASTM D638
--	5400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	84.1	MPa	ASTM D638
Break	86.4	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	3.2	%	ASTM D638
Break	3.4	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	4620	MPa	ASTM D790
--	5400	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	124	MPa	ASTM D790
--	137	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	48	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.3	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	430	J/m	ASTM D4812
23°C ³	33	kJ/m ²	ISO 180/1U
Многоосная инструментальная Энергия удара	1.00	J	ISO 6603-2

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 МПа, Unannealed, 3.20 mm	164	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	162	°C	ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	161	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	177 to 188	°C
Средняя температура	193 to 204	°C
Передняя температура	210 to 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

