

Next Nylon 66 Prime Series PGHSLR33-01BK

33% из стекловолокна

Polyamide 66

Next Polymers Ltd.

Описание материалов:

Description

PA66 Glass Fiber Reinforced Heat stabilized Hydrolysis resistant Black compound

Product Applications

This grade is recommended for molded parts exposed to high temperatures and in contact with oils and greases, under the hood application such as radiator end tanks, Engine supports brake, clutch and gas pedals.

Benefits

Fatigue resistant, Fuel/oil/greases resistant, Anti freeze resistant & creep resistant with a good balance of stress- strain behavior.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести Сопротивление усталости Топливное сопротивление Сопротивление гидролизу Маслостойкость Сопротивление смазке и маслу Термическая стабильность			
Используется	Применение в автомобильной области			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS			
Внешний вид	Черный			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.39	--	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка				ASTM D955
Flow	0.30	--	%	ASTM D955
Transverse flow	0.90	--	%	ASTM D955
Поглощение воды				ASTM D570
23°C, 24 hr	1.2	--	%	ASTM D570
Saturation ¹	6.4	--	%	ASTM D570
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла				ASTM D785
Class m	110	--		ASTM D785

Class r	125	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	190	130	МПа	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	10000	7200	МПа	ASTM D790
Flexural Strength	260	210	МПа	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	120	140	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	260	--	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	253	--	°C	ASTM D648
Температура плавления	262	--	°C	ASTM D2117
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+14	--	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	--	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	32	--	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 mm)	НВ	--		UL 94
Дополнительная информация				
□□ This grade is not suitable for food contact, medical devices or toy applications				
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Сушилка для горячего воздуха	80.0	°C		
Время сушки	4.0 - 6.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%		
Задняя температура	260 - 270	°C		
Средняя температура	270 - 280	°C		
Передняя температура	280 - 290	°C		
Температура формы	70.0 - 100	°C		

NOTE

1. Immersed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

