

LEXAN™ VR2820 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Low flow, UV stabilized polycarbonate resin with mold release. Available in limited transparent tints, limited package types, and must meet minimum order quantity requirements.

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Низкий поток		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	7.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2380	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	62.1	MPa	
Break	65.5	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	7.0	%	
Break	110	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	93.1	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	910	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	124	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	

Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%
Задняя температура	288 to 310	°C
Средняя температура	299 to 321	°C
Передняя температура	310 to 332	°C
Температура сопла	304 to 327	°C
Температура обработки (расплава)	310 to 332	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	40 to 70	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm

NOTE

1. 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat