

## Polifil® Nylon 628-33GF

33% из стекловолокна

Polyamide 66

The Plastics Group

### Описание материалов:

Polifil® GFN/MRN 6/6 reinforced series of compounds offer superior strength, rigidity, and creep resistance. Glass fibers provide excellent thermal and dimensional stability while maintaining good heat and chemical resistance. Polifil® GFN/MRN are excellent candidates for bike components and fuel caps, as well as other automotive components. Standard processing techniques are applicable. Use this information as a guide to aid you in selecting the proper resin for your application. TPG will custom compound and fine-tune our formulations for your application.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Хорошее сопротивление ползучести Хорошая стабильность размеров Хорошая термическая стабильность Высокая термостойкость Высокая жесткость Высокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения Колпачки		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.38	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.75	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	9650	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (23°C)	165	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield, 23°C	3.0	%	
Break, 23°C	3.0	%	
Флекторный модуль-Касательная (23°C)	8270	MPa	ASTM D790

Flexural Strength (23°C)	228	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Gardner Impact (23°C, 12.7 mm)	0.452	J	ASTM D3029
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	254	°C	
1.8 MPa, Unannealed	249	°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	104	°C	
Время сушки	2.0	hr	
Задняя температура	288	°C	
Средняя температура	274	°C	
Передняя температура	282	°C	
Температура сопла	288	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	37.8 to 93.3	°C	
Скорость впрыска	Fast		
Back Pressure	0.172 to 0.517	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

