

# Spartech Polycom SCR1-5015

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Spartech Polycom

## Описание материалов:

Spartech SCR1-5015 is a high gloss, medium viscosity, ABS resin for injection molding. It is heat stabilized and lubricated for good processing characteristics, and it exhibits good impact and chemical resistance.

With the benefit of low moisture absorption, ABS can be used in a variety of environments. Being a very versatile product, SCR1-5015 can be used for industrial, transportation, sporting goods and electrical/electronic applications.

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Смазка		
Характеристики	Низкая гигроскопичность Подсветка Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая химическая стойкость Термическая стабильность Термическая стабильность, хорошая Смазка Средняя вязкость		
Используется	Электрическое/электронное применение Промышленное применение Применение в автомобильной области Спортивные товары		
Рейтинг агентства	FDA не рассчитан		
Внешний вид	Доступные цвета Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)	5.0	g/10 min	ASTM D1238
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 23°C)	40.0	MPa	ASTM D638

Флекторный модуль (23°C)	2140	МПа	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 23°C)	66.9	МПа	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	370	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	82.2	°C	ASTM D648
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.57 mm, NC)	НВ		UL 94
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	87.8	°C	
Время сушки	2.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	210 - 240	°C	
Средняя температура	215 - 245	°C	
Передняя температура	220 - 250	°C	
Температура сопла	218 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	218 - 260	°C	
Температура формы	43.3 - 65.6	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

