

## Sarlink® TPV 4139D

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

### Описание материалов:

SARLINK® 4000 series are high hardness, multi-purpose thermoplastic elastomers with excellent flex fatigue resistance, heat resistance, improved elasticity and resilience designed primarily for demanding automotive applications. SARLINK® 4139DN can be processed by injection molding, extrusion and blow molding to produce clamps, grommets, profiles, boots, bellows and ducts.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54709-101009575
Характеристики	Сопrotивление усталости Теплостойкость, средняя Высокая твердость Гибкий
Используется	Шайба Применение в автомобильной области Профиль
Внешний вид	Непрозрачный
Формы	Частицы
Метод обработки	Выдувное формование Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.948	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	0.950	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shaw D, 5 seconds, extruded	39		ASTM D2240, ISO 868
Shore D, 5 seconds, injection molding	40		ASTM D2240, ISO 868

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Transverse flow: 100% strain	8.89	MPa	ASTM D412
Flow: 100% strain	13.3	MPa	ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: 100% strain	8.90	MPa	ISO 37

Прочность на растяжение			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: Fracture	19.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	18.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении			ASTM D412, ISO 37
Transverse flow: Fracture	700	%	ASTM D412, ISO 37
Flow: Fracture	420	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
Transverse flow	96.3	kN/m	ASTM D624
Flow <sup>1</sup>	97	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395, ISO 815
23°C, 22 hr	46	%	ASTM D395, ISO 815
70°C, 22 hr	56	%	ASTM D395, ISO 815
125°C, 70 hr	80	%	ASTM D395, ISO 815
<b>Старение</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток			
135°C, 1000 hr	-15	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 135°C, 1000 hr	20	%	ASTM D573
150°C, 168 hr	-15	%	ASTM D573, ISO 188
100% strain, 150°C, 168 hr	15	%	ASTM D573
100% strain 135°C, 1000 hr	20	%	ISO 188
100% strain 150°C, 168 hr	15	%	ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе-Поперечный поток			ASTM D573, ISO 188
135°C, 1000 hr	-20	%	ASTM D573, ISO 188
150°C, 168 hr	-20	%	ASTM D573, ISO 188
Изменение твердости дюрометра в воздухе			ASTM D573, ISO 188
Support d, 135°C, 1000 hr	2.0		ASTM D573, ISO 188
Support d, 150°C, 168 hr	2.0		ASTM D573, ISO 188
Изменение объема			
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	47	%	ASTM D471
125°C, 70 hr, in IRM 903 oil	47	%	ISO 1817
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
RTI Elec	100	°C	UL 746
RTI Imp	100	°C	UL 746
RTI Str	100	°C	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>		<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (1.00 mm, All Colors)	HB		UL 94
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>

Видимая вязкость  
сдвига-Капиллярный, @ 206/s

200°C	370	Pa·s	ISO 11443
200°C	370	Pa·s	ASTM D3835

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	177 - 216	°C
Средняя температура	177 - 216	°C
Передняя температура	177 - 216	°C
Температура сопла	188 - 221	°C
Температура обработки (расплава)	185 - 220	°C
Температура формы	10.0 - 65.6	°C
Back Pressure	0.0689 - 1.03	MPa
Screw Speed	100 - 200	rpm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Зона цилиндра 1 темп.	182 - 204	°C
Зона цилиндра 2 температура.	182 - 204	°C
Зона цилиндра 3 темп.	188 - 210	°C
Зона цилиндра 4 темп.	188 - 210	°C
Температура расплава	193 - 216	°C
Температура матрицы	193 - 216	°C
Рулон для снятия	21.1 - 48.9	°C

#### Инструкции по экструзии

Screen Pack: 20 to 60 mesh Compression Ratio: 3:1

#### NOTE

- Method B, right-angle specimen  
(without cut)

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

