

Indothene HD 52GB002

High Density Polyethylene

Reliance Industries Limited

Описание материалов:

Indothene-HD 52GB002 is a High Molecular Weight High Density Polyethylene blow molding grade with balanced stiffness and impact strength produced by Stirred Tank Heavy Diluent (STHD) process adopting process know-how of M/s. Basell, Germany. It possesses broad molecular weight distribution, very good swell and excellent processability. Indothene-HD 52GB002 can readily be processed on most of HDPE blow moulding machines with accumulator.

FOOD CONTACT APPLICATIONS :

This grade shall meet the requirements of Indian Standard IS-10146-1982 on "Polyethylene for its safe use in contact with food stuffs, pharmaceuticals and drinking water". It shall also conform to the positive list of constituents as approved in IS:10141:1982. The grade shall also comply with FDA regulation : CFR title 21 , 177.1520, Olefin polymer.

Главная Информация			
Характеристики	Приемлемый пищевой контакт Хорошая ударпрочность Хорошая технологичность Хорошая жесткость Высокая Молекулярная масса Средний Молекулярный вес.		
Используется	Применение выдувного формования Выдувные контейнеры Контейнеры Барабаны Промышленные контейнеры		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Выдувное формование		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
190°C/10.0 kg	0.80	g/10 min	
190°C/21.6 kg	5.0	g/10 min	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield, 3.20 mm, Compression Molded)	25.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638

Yield, 3.20 mm, Compression Molded ²	12	%	
Break, 3.20 mm, Injection Molded ³	600	%	
Флекторный модуль ⁴ (3.20 mm, Compression Molded)	1050	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm, Compression Molded)	No Break		ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	126	°C	ASTM D1525
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	190	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	200	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	210	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	220	°C	
Температура матрицы	215	°C	

NOTE

- | | |
|----|---------|
| 1. | Type I |
| 2. | Type I |
| 3. | Type IV |
| 4. | Type I |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

