

## Generic Acetal (POM) Copolymer - Glass Fiber

Стекловолокно

Acetal (POM) Copolymer

Generic

### Описание материалов:

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Acetal (POM) Copolymer - Glass Fiber  
This information is provided for comparative purposes only.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.43 - 1.65	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
23°C	1.45 - 1.65	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			
190°C/2.16 kg	2.6 - 19	g/10 min	ASTM D1238
190°C/2.16 kg	3.0 - 13	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (190°C/2.16 kg)			
	2.29 - 6.23	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow: 23°C	0.27 - 1.2	%	ASTM D955
Transverse flow: 23°C	0.98 - 2.1	%	ASTM D955
23°C	0.37 - 1.8	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.095 - 0.90	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.090 - 0.70	%	ISO 62
Saturated, 23°C	0.20 - 0.80	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	0.19 - 0.90	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.14 - 0.21	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (23°C)	79 - 113		ASTM D785
Твердость мяча	179 - 230	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	4360 - 11100	MPa	ASTM D638
23°C	2930 - 10600	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			

Yield, 23°C	56.8 - 149	MPa	ASTM D638
Yield, 23°C	59.5 - 131	MPa	ISO 527-2
Fracture, 23°C	54.5 - 117	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	59.4 - 132	MPa	ISO 527-2
23°C	61.7 - 129	MPa	ASTM D638
<b>Удлинение при растяжении</b>			
Yield, 23°C	2.4 - 4.1	%	ASTM D638
Yield, 23°C	2.1 - 2.3	%	ISO 527-2
Fracture, 23°C	1.0 - 7.4	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	1.3 - 4.4	%	ISO 527-2
<b>Флекторный модуль</b>			
23°C	3040 - 9520	MPa	ASTM D790
23°C	2000 - 10100	MPa	ISO 178
<b>Flexural Strength</b>			
23°C	89.3 - 201	MPa	ASTM D790
23°C	89.1 - 177	MPa	ISO 178
Yield, 23°C	69.0 - 276	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения	0.14 - 0.60		ASTM D1894
Коэффициент износа	32 - 10000	10 <sup>-8</sup> mm <sup>3</sup> /N·m	ASTM D3702
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность (23°C)	3.4 - 9.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	19 - 36	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
<b>Зубчатый изод Impact</b>			
23°C	40 - 82	J/m	ASTM D256
23°C	3.7 - 7.2	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Незубчатый изод Impact</b>			
23°C	420 - 610	J/m	ASTM D256
23°C	18 - 43	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
<b>Ударное устройство для дротиков</b>			
23°C	5.60 - 10.4	J	ASTM D3763
23°C	1.00 - 3.30	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
<b>Температура отклонения при нагрузке</b>			
0.45 MPa, not annealed	160 - 166	°C	ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	161 - 165	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	155 - 165	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	158 - 162	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	149 - 160	°C	ISO 306
<b>Температура плавления</b>			

--	165 - 166	°C	ASTM D3418
--	165 - 167	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow	2.3E-5 - 6.7E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Flow	2.9E-5 - 8.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	7.9E-5 - 1.0E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности			
--	2.0E+3 - 1.3E+16	ohms	ASTM D257
--	1.0E+4 - 1.1E+16	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
23°C	4.0E+3 - 2.5E+15	ohms-cm	ASTM D257
23°C	1.0E+12 - 2.5E+16	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
23°C	18 - 32	kV/mm	ASTM D149
23°C	19 - 40	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
23°C	3.70 - 3.71		ASTM D150
23°C	4.00 - 4.20		IEC 60250
23°C	4.20		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
23°C	6.0E-3 - 6.1E-3		ASTM D150
23°C	2.9E-3 - 9.5E-3		IEC 60250
Comparative Tracking Index	598 - 600	V	IEC 60112
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	70.0 - 122	°C	
Время сушки	1.9 - 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.10 - 0.15	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	18	%	
Температура бункера	25.0 - 42.5	°C	
Задняя температура	174 - 210	°C	
Средняя температура	185 - 201	°C	
Передняя температура	185 - 216	°C	
Температура сопла	190 - 210	°C	
Температура обработки (расплава)	188 - 210	°C	
Температура формы	79.9 - 107	°C	
Давление впрыска	83.2 - 95.7	MPa	
Удерживающее давление	55.0 - 115	MPa	

Back Pressure	0.250 - 0.568	MPa
Screw Speed	45 - 75	rpm

### Инструкции по впрыску

This data represents typical values that have been calculated from all products classified as: Generic Acetal (POM) Copolymer - Glass Fiber. This information is provided for comparative purposes only.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat