

RTP 1200-55D TFE 15

Thermoplastic Polyurethane Elastomer (Polyester)

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

-Preliminary Product Data per RTP Co.-

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Смазка		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.30	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.20	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	55		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	207	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	27.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	350	%	ASTM D638
Флекторный модуль	103	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	31.0	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения (With Metal-Dynamic)	0.32		ASTM D1894
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	No Break		ASTM D4812
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, not annealed	87.8	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	54.4	°C	ASTM D648

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
Огнестойкость	HB	UL 94

Дополнительная информация

Mold Shrinkage, Linear-Flow, ASTM D-955, 0.25in.: 12mil/in.Wear Factor, K, ASTM D-3702: 75E-10in³/min/ft/lb/hrCoefficient of Friction, Dynamic, ASTM D-3702: 0.32The wear factor and coefficient of friction were both tested on a Falex Model No.6 Wear Testing Machine at 50 FPM, 2000 PV, against C1018 steel of hardness 15-25 Rockwell C, 14-17 micro smoothness.

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	182 - 210	°C
Средняя температура	182 - 210	°C
Передняя температура	182 - 210	°C
Температура формы	15.6 - 65.6	°C
Давление впрыска	68.9 - 103	MPa

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

