

HiFill® PA6/6 GF60 IM HS L

60% стекловолокно

Polyamide 66

Techmer Engineered Solutions

Описание материалов:

HiFill®PA6/6 GF60 IM HS L is a polyamide 66 (nylon 66) product, which contains a 60% glass fiber reinforced material. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

heat stabilizer

Lubrication

| Главная Информация | | | | |
|------------------------------------|---|-----------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал, 60% наполнитель по весу | | | |
| Добавка | Стабилизатор тепла Смазка | | | |
| Характеристики | Термическая стабильность Смазка | | | |
| Внешний вид | Доступные цвета Натуральный цвет | | | |
| Формы | Частицы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.67 | -- | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Формовочная усадка-Поток (3.18 mm) | 0.20 | -- | % | ASTM D955 |
| Поглощение воды (24 hr) | 0.45 | -- | % | ASTM D570 |
| Твердость | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 121 | -- | | ASTM D785 |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение (Break) | 186 | 159 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении (Break) | 3.0 | 4.0 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 14500 | 11700 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength | 276 | 241 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |

| | | | | |
|---|---------------|--------------------------|--------------------------|------------------------|
| Зубчатый изод Impact (23°C, 3.18 mm) | 370 | 430 | J/m | ASTM D256 |
| Незубчатый изод Impact (3.18 mm) | No Break | No Break | | ASTM D256 |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed) | 257 | -- | °C | ASTM D648 |
| CLTE-Поток | 2.3E-5 | -- | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+11 | -- | ohms | ASTM D257 |
| Сопротивление громкости | 1.0E+9 | -- | ohms-cm | ASTM D257 |
| Диэлектрическая прочность ¹ | 20 | -- | kV/mm | ASTM D149 |
| Дополнительная информация | Сухой | Состояние | | |
| TPCI # | 8874101 | -- | | |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура сушки | 82.2 | | °C | |
| Время сушки | 2.0 - 4.0 | | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.12 | | % | |
| Задняя температура | 282 - 293 | | °C | |
| Средняя температура | 288 - 299 | | °C | |
| Передняя температура | 277 - 288 | | °C | |
| Температура сопла | 282 - 293 | | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 282 - 304 | | °C | |
| Температура формы | 54.4 - 93.3 | | °C | |
| Скорость впрыска | Moderate-Fast | | | |
| Back Pressure | 0.345 - 0.689 | | MPa | |

Инструкции по впрыску

Screw Speed: Medium Recommendations for Molding and Tool Conditions: Well vented Moisture Content, as received: Product is packaged at 0.2% or less. Recommended Max Moisture: 0.12% down to 0.08%

NOTE

1. Method A (short time)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

