

Amodel® A-4122 NL WH 905

22% стекловолокно

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

A- 4122 NL AMODEL resin is a 22% glass fiber reinforced high reflective white grade polyphthalamide (PPA), mainly to obtain high crystallinity during water-cooled mold molding. This material has high heat resistance, high strength and rigidity over a wide temperature range. At the same time, it has low hygroscopicity, excellent chemical resistance and excellent electrical properties. Rapid crystallization and high fluidity may shorten the production cycle, thereby improving molding efficiency and reducing component costs. -white: A- 4122 NL WH 905

Главная Информация			
UL YellowCard	E95746-253223	E161096-100795700	
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 22% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая гигроскопичность		
	Высокая отражательная способность		
	Жесткий, высокий		
	Цикл быстрого формования		
	Хорошая стабильность цвета		
Используется	Хорошая химическая стойкость		
	Электрическое/электронное применение		
	Детали под крышкой двигателя автомобиля		
	Автомобильная электроника		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.48	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.40	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.24	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	124		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9170	MPa	ASTM D638

Прочность на растяжение (Break)	123	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль	8000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	171	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	27	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	313	°C	ASTM D648
Пиковая температура плавления	324	°C	ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: 0 to 100°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 150 to 250°C	1.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 100°C	8.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 150 to 250°C	1.3E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Светоотражательная способность	90	%	ASTM E1331
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045	%	
Задняя температура	318 - 324	°C	
Передняя температура	327 - 332	°C	
Температура обработки (расплава)	329 - 343	°C	
Температура формы	65.6 - 93.3	°C	

Инструкции по впрыску

□□□□□□□□,□□□□□ □□□□:3~4□□/□

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

