

## LNP™ THERMOCOMP™ DF008 compound

40% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP\* DF008 is a compound based on Polycarbonate resin containing 40% Glass Fiber.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound DF-1008

Product reorder name: DF008

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101282746		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.52	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.12	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183, ASTM D792
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.30 to 0.50	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.080	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.080	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	22400	MPa	ASTM D638
--	14400	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break <sup>2</sup>	141	MPa	ASTM D638
Break	132	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break <sup>3</sup>	6.5	%	ASTM D638
Break	6.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	11600	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	11200	MPa	ISO 178
Flexural Strength <sup>6</sup> (Break, 50.0 mm Span)	205	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C <sup>7</sup>	14	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	720	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>8</sup>	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	138	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	141	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	134	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	140	°C	ISO 75-2/Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	293 to 304	°C
Средняя температура	310 to 321	°C
Передняя температура	321 to 332	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	80*10*4
8.	80*10*4
9.	80*10*4 mm
10.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

