

Braskem PE PLURIS6301

Linear Low Density Polyethylene

Braskem

Описание материалов:

Pluris6301 is a Braskem Quatropolymer produced with Spherilene technology. This grade show unique properties, such as high stiffness associated with toughness. In addition to good processability, also shows a very good bubble stability and very low gel content.

Applications:

Frozen bags, high performance structures (coextrusion) for automatic packaging (FFS).

Additive:

Antiblocking medium

Slip medium

Processing Aid medium

Process:

Blown Film Extrusion

Главная Информация			
Добавка	<p>Вспомогательные средства для обработки</p> <p>Средняя устойчивость к царапинам</p> <p>Умеренная гладкость</p>		
Характеристики	<p>Низкая плотность</p> <p>Низкоскоростная затвердевающая точка</p> <p>Жесткий, высокий</p> <p>Обрабатываемость, хорошая</p> <p>Средняя устойчивость к царапинам</p> <p>Умеренная гладкость</p>		
Используется	<p>Упаковка</p> <p>Сумка</p>		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувная пленка		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.919	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.85	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Fracture, 38 µm	40.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 38 µm	30.0	MPa	ASTM D882

Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 38 µm	900	%	ASTM D882
TD: Fracture, 38 µm	1200	%	ASTM D882
Флекторный модуль			ASTM D790
1% Secant, MD : 38 µm	250	MPa	ASTM D790
1% Secant, TD : 38 µm	300	MPa	ASTM D790
Ударное падение Dart ¹ (38 µm)	140	g	ASTM D1709
Elmendorf Tear Strength			ASTM D1922
MD : 38 µm	80	g	ASTM D1922
TD : 38 µm	610	g	ASTM D1922
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°, 38.0 µm)	102		ASTM D2457
Haze	11	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Recommended Blown Film Extrusion Conditions:

Temperature Profile: 190°C to 220°C

Blow Up Ratio: 2 to 3.5:1

Die Gap: 1.8 to 2.5 mm

Screen Package: 40/60/40 mesh

Mass Temperature: >220°C

NOTE

1. F50

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

