

## VALOX™ 830 resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

VALOX 830 is a 30% glass fibre reinforced PBT+PET blend with excellent surface finish. Applications: hot air gun housing assemblies, industrial glue guns, appliance housings and handles.

| Главная Информация             |   |                        |                     |
|--------------------------------|---|------------------------|---------------------|
| UL YellowCard                  | E45329-236633   |                        |                     |
| Наполнитель/армирование        | Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу |                        |                     |
| Характеристики                 | Отличный внешний вид  |                        |                     |
| Используется                   | Ручка   |                        |                     |
|                                | Промышленное применение                                       |                        |                     |
|                                | Детали бытовой техники  |                        |                     |
|                                | Чехол   |                        |                     |
| Соответствие RoHS              | Соответствие RoHS   |                        |                     |
| Метод обработки                | Литье под давлением   |                        |                     |
| Физический                     | Номинальное значение  | Единица измерения      | Метод испытания     |
| Удельный вес                   | 1.55  | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR) |   |                        | ASTM D1238          |
| 265°C/2.16 kg                  | 16  | g/10 min               | ASTM D1238          |
| 265°C/5.0 kg                   | 45  | g/10 min               | ASTM D1238          |
| Плавкий объем-расход (MVR)     |   |                        | ISO 1133            |
| 250°C/5.0 kg                   | 23.0  | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133            |
| 265°C/2.16 kg                  | 14.0  | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133            |
| 265°C/5.0 kg                   | 35.0  | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133            |
| Формовочная усадка             |   |                        | Internal method     |
| Flow <sup>1</sup>              | 0.40 - 0.80   | %                      | Internal method     |
| Flow: 3.20mm                   | 0.20 - 1.0  | %                      | Internal method     |
| Transverse flow <sup>2</sup>   | 0.60 - 1.0  | %                      | Internal method     |
| Поглощение воды                |   |                        | ISO 62              |
| Saturated, 23°C                | 0.15  | %                      | ISO 62              |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH      | 0.060   | %                      | ISO 62              |
| Твердость                      | Номинальное значение  | Единица измерения      | Метод испытания     |
| Твердость Роквелла (R-Scale)   | 123   |                        | ISO 2039-2          |
| Твердость мяча (H 358/30)      | 174   | MPa                    | ISO 2039-1          |

| Механические  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания         |
|---|----------------------|-------------------|-------------------------|
| Модуль растяжения   |                      |                   |                         |
| -- <sup>3</sup>   | 10500                | MPa               | ASTM D638               |
| --  | 10500                | MPa               | ISO 527-2/1             |
| Прочность на растяжение                                     |                      |                   |                         |
| Yield <sup>4</sup>  | 140                  | MPa               | ASTM D638               |
| Yield   | 140                  | MPa               | ISO 527-2/5             |
| Fracture <sup>5</sup>                                       | 140                  | MPa               | ASTM D638               |
| Fracture  | 140                  | MPa               | ISO 527-2/5             |
| Удлинение при растяжении                                    |                      |                   |                         |
| Yield <sup>6</sup>  | 3.0                  | %                 | ASTM D638               |
| Yield   | 3.0                  | %                 | ISO 527-2/5             |
| Fracture <sup>7</sup>                                       | 3.0                  | %                 | ASTM D638               |
| Fracture  | 3.0                  | %                 | ISO 527-2/5             |
| Флекторный модуль   |                      |                   |                         |
| 50.0mm span <sup>8</sup>                                    | 7400                 | MPa               | ASTM D790               |
| -- <sup>9</sup>   | 8800                 | MPa               | ISO 178                 |
| Флекторный стресс   |                      |                   |                         |
| --  | 215                  | MPa               | ISO 178                 |
| --  | 200                  | MPa               | ISO 178                 |
| Yield, 50.0mm span <sup>10</sup>                            | 205                  | MPa               | ASTM D790               |
| Fracture, 50.0mm span <sup>11</sup>                         | 205                  | MPa               | ASTM D790               |
| Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel) |                      |                   |                         |
|   | 30.0                 | mg                | Internal method         |
| Изгиб напряжения при разрыве <sup>12</sup>                  |                      |                   |                         |
|   | 3.0                  | %                 | ISO 178                 |
| Наполнитель   |                      |                   |                         |
|   | 30                   | %                 | ASTM D229               |
| Воздействие   | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания         |
| Ударная прочность   |                      |                   |                         |
| -30°C <sup>13</sup>   | 9.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA             |
| -30°C   | 10                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/2C              |
| 23°C <sup>14</sup>  | 9.0                  | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA             |
| 23°C  | 10                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/2C              |
| Charpy Unnotched Impact Strength                            |                      |                   |                         |
| -30°C <sup>15</sup>   | 50                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU             |
| -30°C   | 55                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/2U              |
| 23°C <sup>16</sup>  | 60                   | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU, ISO 179/2U |
| Зубчатый изод Impact  |                      |                   |                         |
| -30°C   | 90                   | J/m               | ASTM D256               |
| 0°C   | 90                   | J/m               | ASTM D256               |
| 23°C  | 90                   | J/m               | ASTM D256               |

|   |                             |                          |   |
|---|-----------------------------|--------------------------|---|
| -30°C <sup>17</sup>                                     | 9.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A  |
| 0°C <sup>18</sup>                                       | 9.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A  |
| 23°C <sup>19</sup>                                      | 10                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A  |
| Незубчатый изод Impact                                  |                             |                          |   |
| -30°C   | 800                         | J/m                      | ASTM D4812  |
| 23°C  | 800                         | J/m                      | ASTM D4812  |
| -30°C <sup>20</sup>                                     | 50                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1U  |
| 23°C <sup>21</sup>                                      | 50                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1U  |
| Ударное устройство для дротиков<br>(23°C, Total Energy) | 3.50                        | J                        | ASTM D3763  |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                              |
| Температура отклонения при нагрузке                     |                             |                          |   |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm                            | 220                         | °C                       | ASTM D648   |
| 0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>22</sup>         | 220                         | °C                       | ISO 75-2/Be   |
| 0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>23</sup>         | 220                         | °C                       | ISO 75-2/Bf   |
| 1.8 MPa, unannealed, 3.20mm                             | 200                         | °C                       | ASTM D648   |
| 1.8 MPa, unannealed, 6.40mm                             | 208                         | °C                       | ASTM D648   |
| 1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>24</sup>          | 202                         | °C                       | ISO 75-2/Ae   |
| 1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>25</sup>          | 200                         | °C                       | ISO 75-2/ Af  |
| Викат Температура размягчения                           |                             |                          |   |
| --  | 208                         | °C                       | ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 <sup>26</sup> |
| --  | 220                         | °C                       | ASTM D1525, ISO 306/A50 16 <sup>27</sup>            |
| Ball Pressure Test (125°C)                              | Pass                        |                          | IEC 60695-10-2                                      |
| Линейный коэффициент теплового расширения               |                             |                          |   |
| Flow: -40 to 40°C                                       | 2.7E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831   |
| Flow: -40 to 40°C                                       | 2.0E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2   |
| Flow: 23 to 80°C  | 2.5E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2   |
| Flow: 23 to 150°C                                       | 1.5E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2   |
| Lateral: -40 to 40°C                                    | 7.8E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831   |
| Lateral: -40 to 40°C                                    | 6.6E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2   |
| Lateral: 23 to 80°C                                     | 8.1E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2   |
| Horizontal: 23 to 150°C                                 | 1.4E-4                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2   |
| RTI Elec  | 120                         | °C                       | UL 746  |
| RTI Str   | 120                         | °C                       | UL 746  |
| <b>Электрический</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                              |
| Удельное сопротивление поверхности                      | > 1.0E+15                   | ohms                     | IEC 60093   |
| Сопротивление громкости                                 | > 1.0E+15                   | ohms-cm                  | ASTM D257, IEC 60093                                |
| Диэлектрическая прочность                               |                             |                          |   |

|  |                             |                          |                        |
|--|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| 0.800 mm, in Oil                                   | 27                          | kV/mm                    | ASTM D149              |
| 1.60 mm, in Oil                                    | 23                          | kV/mm                    | ASTM D149              |
| 3.20 mm, in Oil                                    | 15                          | kV/mm                    | ASTM D149              |
| 0.800mm, in oil                                    | 27                          | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| 1.60mm, in oil                                     | 23                          | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| 3.20mm, in oil                                     | 15                          | kV/mm                    | IEC 60243-1            |
| <b>Диэлектрическая постоянная</b>                  |                             |                          |                        |
| 1 MHz  | 3.20                        |                          | ASTM D150, IEC 60250   |
| 50 Hz  | 3.30                        |                          | IEC 60250              |
| 60 Hz  | 3.30                        |                          | IEC 60250              |
| 100 Hz   | 3.60                        |                          | IEC 60250              |
| <b>Коэффициент рассеивания</b>                     |                             |                          |                        |
| 1 MHz  | 0.013                       |                          | ASTM D150, IEC 60250   |
| 50 Hz  | 8.0E-4                      |                          | IEC 60250              |
| 60 Hz  | 8.0E-4                      |                          | IEC 60250              |
| 100 Hz   | 2.0E-3                      |                          | IEC 60250              |
| Дуговое сопротивление <sup>28</sup>                | PLC 6                       |                          | ASTM D495              |
| Сравнительный индекс отслеживания (CTI)            | PLC 2                       |                          | UL 746                 |
| Comparative Tracking Index                         |                             |                          | IEC 60112              |
| --   | 325                         | V                        | IEC 60112              |
| Solution B   | 150                         | V                        | IEC 60112              |
| Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)            | PLC 3                       |                          | UL 746                 |
| Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)   | PLC 2                       |                          | UL 746                 |
| Зажигание горячей проволоки (HWI)                  | PLC 0                       |                          | UL 746                 |
| <b>Воспламеняемость</b>                            | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость                                      |                             |                          | UL 94                  |
| 1.50 mm  | HB                          |                          | UL 94                  |
| 3.00 mm  | HB                          |                          | UL 94                  |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm) | 750                         | °C                       | IEC 60695-2-12         |
| <b>Анализ заполнения</b>                           | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Melt Viscosity (260°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )    | 208                         | Pa·s                     | ISO 11443              |
| <b>Инъекция</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                                  | 110 - 120                   | °C                       |                        |
| Время сушки  | 4.0 - 6.0                   | hr                       |                        |
| Рекомендуемая максимальная влажность               | 0.020                       | %                        |                        |
| Температура бункера                                | 40.0 - 60.0                 | °C                       |                        |

|                                  |            |    |
|----------------------------------|------------|----|
| Задняя температура               | 240 - 260  | °C |
| Средняя температура              | 255 - 280  | °C |
| Передняя температура             | 260 - 280  | °C |
| Температура сопла                | 265 - 275  | °C |
| Температура обработки (расплава) | 260 - 285  | °C |
| Температура формы                | 60.0 - 110 | °C |

## NOTE

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| 1.  | Tensile Bar               |
| 2.  | Tensile Bar               |
| 3.  | 5.0 mm/min                |
| 4.  | Type 1, 5.0 mm/min        |
| 5.  | Type 1, 5.0 mm/min        |
| 6.  | Type 1, 5.0 mm/min        |
| 7.  | Type 1, 5.0 mm/min        |
| 8.  | 1.3 mm/min                |
| 9.  | 2.0 mm/min                |
| 10. | 1.3 mm/min                |
| 11. | 1.3 mm/min                |
| 12. | 2 mm/min                  |
| 13. | 80*10*4 sp=62mm           |
| 14. | 80*10*4 sp=62mm           |
| 15. | 80*10*4 sp=62mm           |
| 16. | 80*10*4 sp=62mm           |
| 17. | 80*10*4                   |
| 18. | 80*10*4                   |
| 19. | 80*10*4                   |
| 20. | 80*10*4                   |
| 21. | 80*10*4                   |
| 22. | 120*10*4 mm               |
| 23. | 80*10*4 mm                |
| 24. | 120*10*4 mm               |
| 25. | 80*10*4 mm                |
| 26. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |
| 27. | □□ A (50°C/h), □□2 (50N)  |
| 28. | Tungsten electrode        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

