

## VALOX™ 830 resin

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

VALOX 830 is a 30% glass fibre reinforced PBT+PET blend with excellent surface finish. Applications: hot air gun housing assemblies, industrial glue guns, appliance housings and handles.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236633		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Отличный внешний вид		
Используется	Ручка		
	Промышленное применение		
	Детали бытовой техники		
	Чехол		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.55	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
265°C/2.16 kg	16	g/10 min	ASTM D1238
265°C/5.0 kg	45	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
250°C/5.0 kg	23.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
265°C/2.16 kg	14.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
265°C/5.0 kg	35.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal method
Flow <sup>1</sup>	0.40 - 0.80	%	Internal method
Flow: 3.20mm	0.20 - 1.0	%	Internal method
Transverse flow <sup>2</sup>	0.60 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.15	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.060	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	123		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	174	MPa	ISO 2039-1

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>3</sup>	10500	MPa	ASTM D638
--	10500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>4</sup>	140	MPa	ASTM D638
Yield	140	MPa	ISO 527-2/5
Fracture <sup>5</sup>	140	MPa	ASTM D638
Fracture	140	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>6</sup>	3.0	%	ASTM D638
Yield	3.0	%	ISO 527-2/5
Fracture <sup>7</sup>	3.0	%	ASTM D638
Fracture	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0mm span <sup>8</sup>	7400	MPa	ASTM D790
-- <sup>9</sup>	8800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	215	MPa	ISO 178
--	200	MPa	ISO 178
Yield, 50.0mm span <sup>10</sup>	205	MPa	ASTM D790
Fracture, 50.0mm span <sup>11</sup>	205	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)			
	30.0	mg	Internal method
Изгиб напряжения при разрыве <sup>12</sup>			
	3.0	%	ISO 178
Наполнитель			
	30	%	ASTM D229
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C <sup>13</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
23°C <sup>14</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength			
-30°C <sup>15</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
-30°C	55	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/2U
23°C <sup>16</sup>	60	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU, ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
-30°C	90	J/m	ASTM D256
0°C	90	J/m	ASTM D256
23°C	90	J/m	ASTM D256

-30°C <sup>17</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
0°C <sup>18</sup>	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>19</sup>	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
-30°C	800	J/m	ASTM D4812
23°C	800	J/m	ASTM D4812
-30°C <sup>20</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
23°C <sup>21</sup>	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	3.50	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	220	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>22</sup>	220	°C	ISO 75-2/Be
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>23</sup>	220	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	200	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	208	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>24</sup>	202	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span <sup>25</sup>	200	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	208	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50, ISO 306/B120 <sup>26</sup>
--	220	°C	ASTM D1525, ISO 306/A50 16 <sup>27</sup>
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: -40 to 40°C	2.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 23 to 150°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: -40 to 40°C	6.6E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	8.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 23 to 150°C	1.4E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
RTI Elec	120	°C	UL 746
RTI Str	120	°C	UL 746
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность			

0.800 mm, in Oil	27	kV/mm	ASTM D149
1.60 mm, in Oil	23	kV/mm	ASTM D149
3.20 mm, in Oil	15	kV/mm	ASTM D149
0.800mm, in oil	27	kV/mm	IEC 60243-1
1.60mm, in oil	23	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	15	kV/mm	IEC 60243-1
<b>Диэлектрическая постоянная</b>			
1 MHz	3.20		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
100 Hz	3.60		IEC 60250
<b>Коэффициент рассеивания</b>			
1 MHz	0.013		ASTM D150, IEC 60250
50 Hz	8.0E-4		IEC 60250
60 Hz	8.0E-4		IEC 60250
100 Hz	2.0E-3		IEC 60250
Дуговое сопротивление <sup>28</sup>	PLC 6		ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 2		UL 746
Comparative Tracking Index			IEC 60112
--	325	V	IEC 60112
Solution B	150	V	IEC 60112
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 0		UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость			UL 94
1.50 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
<b>Анализ заполнения</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Melt Viscosity (260°C, 1500 sec <sup>-1</sup> )	208	Pa·s	ISO 11443
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	110 - 120	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Температура бункера	40.0 - 60.0	°C	

Задняя температура	240 - 260	°C
Средняя температура	255 - 280	°C
Передняя температура	260 - 280	°C
Температура сопла	265 - 275	°C
Температура обработки (расплава)	260 - 285	°C
Температура формы	60.0 - 110	°C

## NOTE

1.	Tensile Bar
2.	Tensile Bar
3.	5.0 mm/min
4.	Type 1, 5.0 mm/min
5.	Type 1, 5.0 mm/min
6.	Type 1, 5.0 mm/min
7.	Type 1, 5.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	1.3 mm/min
11.	1.3 mm/min
12.	2 mm/min
13.	80*10*4 sp=62mm
14.	80*10*4 sp=62mm
15.	80*10*4 sp=62mm
16.	80*10*4 sp=62mm
17.	80*10*4
18.	80*10*4
19.	80*10*4
20.	80*10*4
21.	80*10*4
22.	120*10*4 mm
23.	80*10*4 mm
24.	120*10*4 mm
25.	80*10*4 mm
26.	□□ B (120°C/h), □□2 (50N)
27.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)
28.	Tungsten electrode

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

