

## Tuftec™ H1062

Styrene Ethylene Butylene Styrene Block Copolymer

AKelastomers

### Описание материалов:

Specially designed for modification of polypropylene (PP), as a reinforcing agent that imparts high impact strength without significantly decreasing its rigidity, and also for increasing its elongation and low-temperature brittleness resistance to levels that are unattainable with olefinic elastomers. Also highly compatible with olefinic elastomers, enabling co-use. It is supplied in pellet form.

Primarily as modifier of PP for automotive exteriors and interiors, but also effective as modifier of PP for other applications, particularly those requiring elongation and low-temperature performance, as base polymer of SEBS compounds, and as adhesives and sealants component.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударопрочность Увеличенная скорость растяжения		
Используется	Применение при низкой температуре Автомобильные внутренние детали Автомобильные внешние части Пластиковая модификация		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	17	g/10 min	ASTM D1238
Скрепленный стирол	18.0	%	Internal method
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла	60		ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение <sup>1</sup>	18.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении <sup>2</sup> (Break)	470	%	ASTM D638
Флекторный модуль <sup>3</sup>	1820	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 0.125 mm)	650	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	106	°C	ASTM D648
Температура ломкости	-32.3	°C	ASTM D746
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура	230	°C	
Средняя температура	230	°C	
Передняя температура	230	°C	

Температура формы	40.0	°C
-------------------	------	----

### Инструкции по впрыску

Injection Time: 10 sec Cooling Time: 30 sec

### NOTE

- |    |            |
|----|------------|
| 1. | 20 mm/min  |
| 2. | 20 mm/min  |
| 3. | 2.0 mm/min |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

