

## Texin® 4210

Polycarbonate + TPU

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Texin 4210 resin is a blend of polyester-based polyurethane and polycarbonate. This aromatic grade has a Shore hardness of approximately 70D. It can be processed by injection molding, extrusion, or blow molding.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая ударпрочность</p> <p>Высокая жесткость</p> <p>Низкая термостойкость</p>		
Используется	<p>Автомобильные Приложения</p> <p>Автомобильный бампер</p>		
Метод обработки	<p>Выдвунное формование</p> <p>Экструзия</p> <p>Литье под давлением</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 2.54 mm	0.80	%	
Across Flow : 2.54 mm	0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	70		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (23°C)	700	MPa	ASTM D790, ISO 178
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel	65.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel	65.0	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	40.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	130	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- <sup>1</sup>	158	kN/m	ASTM D624
--	160	kN/m	ISO 34-1
Сопrotивляемость Bayshore	45	%	ASTM D2632

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	53	J/m	
23°C, 3.18 mm	850	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	98.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	59.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура ломкости	< -68.0	°C	ASTM D746, ISO 974
Температура перехода стекла	-35.0	°C	DMA
Викат Температура размягчения	139	°C	ISO 306/50, ASTM D1525 2
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сжимающая нагрузка			ASTM D575
10% Deflection	31.7	MPa	
15% Deflection	41.4	MPa	
2% Deflection	3.45	MPa	
20% Deflection	56.5	MPa	
25% Deflection	68.9	MPa	
5% Deflection	13.8	MPa	
50% Deflection	130	MPa	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	115 to 120	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	227 to 238	°C	
Передняя температура	227 to 238	°C	
Температура сопла	227 to 241	°C	
Температура обработки (расплава)	232 to 238	°C	
Температура формы	16.0 to 43.0	°C	
Давление впрыска	41.4 to 103	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Удерживающее давление	27.6 to 55.2	MPa	
Back Pressure	0.345 to 1.38	MPa	

Screw Speed	40 to 80	rpm
Тонаж зажима	4.1 to 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	< 3.18	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 to 3.0:1.0	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	115 to 120	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	210 to 227	°C
Зона цилиндра 2 температура.	216 to 232	°C
Зона цилиндра 3 темп.	216 to 238	°C
Температура расплава	232 to 243	°C
Температура матрицы	221 to 243	°C

NOTE		
1.	Die C	
2.	Rate A (50°C/h)	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

