

## Texin® 4210

Polycarbonate + TPU

Covestro - PUR

### Описание материалов:

Texin 4210 resin is a blend of polyester-based polyurethane and polycarbonate. This aromatic grade has a Shore hardness of approximately 70D. It can be processed by injection molding, extrusion, or blow molding.

Главная Информация			
Характеристики	Высокая ударпрочность Высокая жесткость Низкая термостойкость		
Используется	Автомобильные Приложения Автомобильный бампер		
Метод обработки	Выдвунное формование Экструзия Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 2.54 mm	0.80	%	
Across Flow : 2.54 mm	0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	70		ASTM D2240, ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Флекторный модуль (23°C)	700	MPa	ASTM D790, ISO 178
Устойчивость к истиранию			
1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel	65.0	mg	ISO 4649
1000 Cycles, 1000 g, H-18 Wheel	65.0	mg	ASTM D1044
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	40.0	MPa	ASTM D412, ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	130	%	ASTM D412, ISO 37
Tear Strength			
-- <sup>1</sup>	158	kN/m	ASTM D624
--	160	kN/m	ISO 34-1
Сопrotивляемость Bayshore	45	%	ASTM D2632

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C, 3.18 mm	53	J/m	
23°C, 3.18 mm	850	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed	98.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	59.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура ломкости	< -68.0	°C	ASTM D746, ISO 974
Температура перехода стекла	-35.0	°C	DMA
Викат Температура размягчения	139	°C	ISO 306/50, ASTM D1525 2
CLTE-Поток	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM D696
Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сжимающая нагрузка			ASTM D575
10% Deflection	31.7	MPa	
15% Deflection	41.4	MPa	
2% Deflection	3.45	MPa	
20% Deflection	56.5	MPa	
25% Deflection	68.9	MPa	
5% Deflection	13.8	MPa	
50% Deflection	130	MPa	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушиллка	115 to 120	°C	
Время сушки-Осушитель сушиллка	2.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.030	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	20	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	227 to 238	°C	
Передняя температура	227 to 238	°C	
Температура сопла	227 to 241	°C	
Температура обработки (расплава)	232 to 238	°C	
Температура формы	16.0 to 43.0	°C	
Давление впрыска	41.4 to 103	MPa	
Скорость впрыска	Slow-Moderate		
Удерживающее давление	27.6 to 55.2	MPa	
Back Pressure	0.345 to 1.38	MPa	

Screw Speed	40 to 80	rpm
Тонаж зажима	4.1 to 6.9	kN/cm <sup>2</sup>
Подушка	< 3.18	mm
Отношение винта L/D	20.0:1.0	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0 to 3.0:1.0	

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	115 to 120	°C
Время сушки	2.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	210 to 227	°C
Зона цилиндра 2 температура.	216 to 232	°C
Зона цилиндра 3 темп.	216 to 238	°C
Температура расплава	232 to 243	°C
Температура матрицы	221 to 243	°C

NOTE		
1.	Die C	
2.	Rate A (50°C/h)	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

