

Duratron® T5530

30% стекловолокно

Polyamide-imide

Quadrant Engineering Plastic Products

Описание материалов:

Duratron® T5530 is 30% glass reinforced, compression molded PAI. It is ideal for higher load structural or electronic applications. This grade is similar in composition to Duratron® T5030 PAI. It is selected for larger shapes or when the greatest degree of dimensional control is required.

Duratron® PLA is the highest performing melt processable plastic. It has superior resistance to elevated temperatures. It is capable of performing under severe stress conditions at continuous temperatures to 500°F (260°C). Parts machined from Duratron® PLA stock shapes provide greater compressive strength and higher impact resistance than most advanced engineering plastics. Its extremely low coefficient of linear thermal expansion and high creep resistance deliver excellent dimensional stability over its entire use range. Duratron® PLA is an amorphous material with a Tg (glass transition temperature) of 537°F (280°C).

Data provided by Quadrant Engineering Plastic Products from tests on stock shapes and parts produced by Quadrant EPP.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Кислотоупорный Устойчивость к воздействию алкоголя Аморфный Хорошая химическая стойкость Хорошая прочность на сжатие Хорошее сопротивление ползучести Хорошая стабильность размеров Хорошая жесткость Хорошая термическая стабильность Хорошая износостойкость Высокая ударопрочность Высокая прочность Устойчивость к углеводородам Устойчивость к растворителям
Используется	Электрическое/электронное применение Детали конструкции
Формы	Настраиваемые Формы Диск Предварительно сформированные детали Стержень Лист Трубка

Метод обработки	Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.61	g/cm ³	ASTM D792
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.30	%	
Saturation	1.5	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
E-Scale	85		
M-Scale	125		
Твердость дюрометра (Shore D)	90		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	6210	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Ultimate)	103	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	6210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	138	MPa	ASTM D790
Компрессионный модуль	4140	MPa	ASTM D695
Прочность на сжатие (10% Strain)	186	MPa	ASTM D695
Коэффициент трения (vs. Steel - Static)	0.20		Internal Method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	37	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	271	°C	ASTM D648
Максимальная температура использования-Долгосрочный, воздушный	260	°C	
Limiting Pressure Velocity ¹	0.701	MPa·m/s	Internal Method
Температура перехода стекла	275	°C	ASTM D3418
CLTE-Поток ² (-40 to 149°C)	4.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Теплопроводность	0.36	W/m/K	ASTM F433
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ³	> 1.0E+13	ohms	Internal Method
Диэлектрическая прочность ⁴	28	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	6.30		ASTM D150
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.050		ASTM D150
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.18 mm, Estimated Rating)	V-0		UL 94

NOTE

- | | |
|----|-----------------------|
| 1. | 4:1 safety factor |
| 2. | 68°F |
| 3. | EOS/ESD S11.11 |
| 4. | Method A (Short-Time) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat