

## Innova R 770E

High Impact Polystyrene

Videolar-Innova S/A

### Описание материалов:

Characteristics:

Very high stiffness

High impact

Process:

Extrusion

Injection moulding

Applications:

Disposables

Food Packaging

Главная Информация	
Характеристики	Жесткий, высокий Высокая ударопрочность Соответствие пищевого контакта Одноразовые
Используется	Упаковка Пищевая упаковка
Рейтинг агентства	ANVISA n ° 105/99 Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1640 Европа 10/1/2011 12:00:00
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.04	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg)	4.0	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.40 - 0.70	%	ASTM D955
--	0.40 - 0.70	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
Saturation	< 0.10	%	ASTM D570
Saturated, 23°C	< 0.10	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	70		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	2600	MPa	ASTM D638
23°C	2450	MPa	ISO 527-2
Прочность на растяжение			
Fracture, 23°C	36.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 23°C	30.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture, 23°C	50	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	45	%	ISO 527-2
Flexural Strength			
23°C	52.0	MPa	ASTM D790
23°C	51.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.20 mm	120	J/m	ASTM D256
23°C	9.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 1 (1.8 MPa, Unannealed)	88.0	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	99.0	°C	ASTM D1525 <sup>2</sup>
--	97.0	°C	ASTM D1525, ISO 306/B50 4 <sup>3</sup>
--	100	°C	ISO 306/A50
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (1.6 mm)	НВ	UL 94	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 - 260	°C	
Температура формы	40 - 75	°C	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура расплава	210 - 240	°C	
NOTE			
1.	120°C/h		
2.	□□ A (50°C/h), □ □1 (10N)		
3.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

