

## DURANEX® 7400W

40% стекловолокно хлопья

Polybutylene Terephthalate

Polyplastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

Low warpage, HB, Standard, GF reinforced, Super low warpage

Главная Информация			
UL YellowCard	E213445-229016		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно \ стеклянная чешуйка, 40% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкий уровень защиты		
Номер файла UL	E213445		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PBT-(GF GS)40		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.63	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress	94.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.2	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	151	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	4.1	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	200	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			Internal method
Flow: 23 to 55°C	3.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Lateral: 23 to 55°C	6.0E-5	cm/cm/°C	Internal method
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	2.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	28	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	325	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94

Дополнительная информация	Номинальное значение
---------------------------	----------------------

Color Number	EF2001/ED3002
--------------	---------------

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	120 - 140	°C
Время сушки	3.0 - 5.0	hr
Температура обработки (расплава)	250 - 270	°C
Температура формы	40.0 - 80.0	°C
Удерживающее давление	60.0 - 100	MPa
Screw Speed	100 - 150	rpm

### Инструкции по впрыску

Cooling Time: Plasticization time + alpha or time without sticking in mold

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat