

## Chemlon® 104 H

Polyamide 66

Teknor Apex Company (Chem Polymer)

### Описание материалов:

Chemlon® 104 H is a Polyamide 66 (Nylon 66) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding.

Important attributes of Chemlon® 104 H are:

Flame Rated

Good Processability

Good Toughness

Heat Stabilizer

High Strength

Typical application of Chemlon® 104 H: Automotive

Главная Информация			
Добавка	Стабилизатор тепла Модификатор удара		
Характеристики	Общее назначение Хорошая ударопрочность Хорошая технологичность Хорошая прочность Стабилизация тепла Высокая прочность Модификация удара		
Внешний вид	Черный Натуральный цвет		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.10	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток	1.2 to 2.0	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.90	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	5.0	%	
Break	35	%	
Флекторный модуль	2280	MPa	ASTM D790

Flexural Strength	72.4	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C	140	J/m	
23°C	240	J/m	
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	213	°C	
1.8 MPa, Unannealed	79.4	°C	
Температура плавления	257	°C	
CLTE-Поток	7.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Сопrotивление громкости	1.0E+14	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.00 mm)	17	kV/mm	ASTM D149
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	600	V	UL 746
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (0.810 mm)	НВ		UL 94
Индекс кислорода	22	%	ASTM D2863
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	79.4	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Задняя температура	241 to 254	°C	
Средняя температура	257 to 274	°C	
Передняя температура	263 to 282	°C	
Температура сопла	263 to 279	°C	
Температура обработки (расплава)	263 to 279	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

