

Miramid® SEP30C

30% стекловолокно

Polyamide 66

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® SEP30C is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 30% glass fiber. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® SEP30C are:

Chemical Resistant

Crystalline

Good Stiffness

Impact Modified

Mold Release Agent

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара
	Пресс-форма
Характеристики	Кристаллический
	Топливная устойчивость
	Хороший поток
	Хорошая жесткость
	Устойчивость к смазке
	Высокая жесткость
	Модификация удара
	Маслостойкий
Устойчивость к растворителям	
Используется	Инженерные детали
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1320	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Поглощение воды	4.8	--	%	ISO 62 ²

Equilibrium	1.3	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	8000	6000	МПа	ISO 527-2 ³
Tensile Stress (Break)	140	120	МПа	ISO 527-2 ⁴
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	6.0	%	ISO 527-2 ⁵
Флекторный стресс ⁶	230	170	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁷
-30°C	15.0	--	kJ/m ²	
23°C	20.0	25.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁸
-30°C	90.0	--	kJ/m ²	
23°C	100	110	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ⁹
0.45 МПа	250	--	°C	
1.8 МПа	240	--	°C	
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ¹⁰
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	5.50		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.015	0.20		IEC 60250 ¹¹
Comparative Tracking Index	550	--		IEC 60112 ¹²
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	280 to 300		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

NOTE

1. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

2. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

3. Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Typical values for uncoloured product at 23°C and 50% relative humidity
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

