

Promyde® B36 LN

Polyamide 6

NUREL, S.A.

Описание материалов:

Promyde B36 LN is a high viscosity lubricated and nucleated Polyamide 6.

CHARACTERISTICS

Promyde B36 LN is a high viscosity polyamide 6 lubricated for injection moulding.

APPLICATIONS

Promyde B36 LN's high viscosity provides a more resilient unfilled polyamide 6 over standard viscosity unfilled. Promyde B36 LN is suitable for the production of wheels and castors that support heavy loads. Its natural white colour and added nucleant for improved cooling make it an excellent alternative for stronger wheel and castor production over standard viscosity polyamide.

Главная Информация				
Добавка	Нуклеативный агент Смазка			
Характеристики	Ядро Смазка Вязкость, высокая			
Используется	Колесо			
Внешний вид	Белый Натуральный цвет			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	25.0	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка				
Vertical flow direction	0.80 - 1.1	--	%	
Flow direction	0.90 - 1.1	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	9.5	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50%				
RH	3.0	--	%	ISO 62
Номер вязкости	228	--	cm ³ /g	ISO 307
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3400	1100	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (23°C)	85.0	40.0	MPa	ISO 527-2/50

Растяжимое напряжение				ISO 527-2/50
Yield, 23°C	4.0	25	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	60	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹ (23°C)	2870	1000	МПа	ISO 178
Флекторный стресс ² (23°C)	115	30.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	6.0	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, not annealed	197	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, not annealed	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC) ³	222	--	°C	ISO 3146
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	7.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.50	7.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.023	0.30		IEC 60250
Comparative Tracking Index	600	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-2	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	< 80.0		°C	
Время сушки	4.0 - 6.0		hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 270		°C	
Температура формы	40.0 - 80.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Инструкции по впрыску				

Back Pressure: moderate

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 2.0 mm/min |
| 3. | 10°C/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat