

CERTENE™ HGB-0457B

High Density Polyethylene

Muehlstein

Описание материалов:

HGB-0457B is a certified prime BLOW MOLDING and COMPRESSION copolymer developed for the production of high performance containers for general purpose and cap closure applications. HGB-0457B features BROAD-BIMODAL Molecular Weight Distribution that offers a unique combination of ESCR, Stiffness and Impact resistance at significant bottle weight reduction, and excellent processability in both continuous and intermittent equipments. HGB-0457B applications include small to medium-size containers for detergents, bleach chemicals, engine oil, antifreeze, toiletries, cosmetics and battle cap for carbonated soft drink. HGB-0457B recommended processing temperature is 150 to 170°C. with mold at 10 to 30°C. HGB-0457B conforms with FDA regulation 21CFR 177.1520 (c) 3.1(a) + 3.2(a) and most international regulations concerning polyethylene use in contact with food articles.

Главная Информация			
Характеристики	Жесткий, высокий Высокий уровень ЭСКП (устойчивость к растрескиванию) Сополимер Хорошая ударпрочность Обрабатываемость, хорошая Хорошая химическая стойкость Соответствие пищевого контакта		
Используется	Выдувные контейнеры Применение выдувного формования Контейнер		
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.2a		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Выдувное формование Прессформа сжатия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.957	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.40	g/10 min	ASTM D1238
Экологическое сопротивление растрескиванию ¹ (50°C, 1.75 mm, 100% Igepal, Compression Molded, F50)	> 900	hr	ASTM D1693B
Плотность объема	0.560	g/l	

Температура прессформы выдувного формования	10 - 30	°C
---	---------	----

Температура выдувного формования	150 - 170	°C
----------------------------------	-----------	----

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
--------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение ² (Yield, Compression Molded)	28.0	MPa	ASTM D638
--	------	-----	-----------

Удлинение при растяжении ³ (Break, Compression Molded)	1100	%	ASTM D638
---	------	---	-----------

Флекторный модуль-1% Secant ⁴ (Compression Molded)	1520	MPa	ASTM D790
---	------	-----	-----------

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
-------------	----------------------	-------------------	-----------------

Прочность на растяжение (Compression Molded)	250	kJ/m ²	ASTM D1822
--	-----	-------------------	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	76.0	°C	ASTM D648
--	------	----	-----------

Температура ломкости	< -80.0	°C	ASTM D746
----------------------	---------	----	-----------

Викат Температура размягчения	128	°C	ASTM D1525
-------------------------------	-----	----	------------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения
---------------------------	----------------------	-------------------

Test specimens from compression molded plaque according to ASTM D 1928 Procedure C.

NOTE

- | | |
|----|--------------------|
| 1. | Notched Bent Strip |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 50 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat