

## BESTNYL SI20CI01AHQ03

20% стекловолокно; 5.0% неуказанное нано

Polyamide 6

Triesa Plastics

### Описание материалов:

Poliamida 6 natural 20% glass fibre with heat stabilized and 5% nano charges wich create a barrier against external atmospherical agents and also improves dimensional and enlighten the final application furthermore produces better final surface.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу Нано наполнитель, 5.0% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Термическая стабильность Отличный внешний вид			
Внешний вид	Натуральный цвет			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)	7.0	--	g/10 min	ISO 1133
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	80	--		ISO 868
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5200	3500	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	113	60.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	3.0	%	ISO 527-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	3.5	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	30	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				

0.45 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	180	--	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	235	--	°C	ISO 306
<b>Электрический</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	1.0E+12	ohms	IEC 60093
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Сухой</b>	<b>Состояние</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость	HB	--		UL 94

#### Дополнительная информация

☐☐  
Humidity Pellets, ISO 1110: 0.2%Flammability Speed, FMV 302:<100 mm/minAshes, Triesa Test: 25%

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	230 - 240	°C
Температура формы	70.0 - 80.0	°C

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

