

Witcom PE 2009/271

Polyethylene

Witcom Engineering Plastics B.V.

Описание материалов:

Witcom PE 2009/271 is a polyethylene product. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Features include:

flame retardant/rated flame

Conductivity

| Главная Информация | | | |
|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Проводящий Теплопроводность | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.24 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток (3.00 mm) | 0.60 - 1.0 | % | ISO 2577 |
| Поглощение воды | | | ISO 62 |
| Saturated, 23°C | 0.020 | % | ISO 62 |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH | 0.010 | % | ISO 62 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress (Yield) | < 45.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 2.0 - 4.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 5500 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 45.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact | 2.8 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность | 8.0 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Теплопроводность ¹ | 2.3 | W/m/K | ASTM E1530 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности | 1.0E+2 - 1.0E+4 | ohms | ASTM D257 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (3.00 mm) | НВ | | ISO 1210 |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 80.0 | °C | |
| Время сушки | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.050 | % | |

| | | |
|----------------------------------|-------------|-----|
| Температура обработки (расплава) | 180 - 240 | °C |
| Температура формы | 20.0 - 60.0 | °C |
| Скорость впрыска | Fast | |
| Back Pressure | 0.00 - 1.00 | MPa |

Инструкции по впрыску

Screw speed: 0.1 - 0.25 m/s/injection pressure: Keep to a minimum Hold pressure: Keep to a minimum

NOTE

1. through plane

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

