

VENYL SFRWGB208H - 8229

25% стекловолокно

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SFRWGB208H - 8229 is a halogen free flame retardant compounds UL 94 V0 with 25% glass reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding.

APPLICATIONS

VENYL SFRWGB208H - 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties an good surface aspect.

VENYL SFRWGB208H - 8229 is available in black but other colours can be provided on request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая поверхность		
	Без галогенов		
	Перерабатываемый материал		
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали		
Внешний вид	Черный Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.40 to 0.90	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.0	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	70.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность	36	kJ/m ²	ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	193	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)			
	500	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)			
	V-0		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)			
	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода			
	28	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Задняя температура			
	245 to 265	°C	
Средняя температура			
	250 to 270	°C	
Передняя температура			
	255 to 275	°C	
Температура сопла			
	255 to 275	°C	
Температура формы			
	80.0 to 100	°C	
Давление впрыска			
	85.0 to 110	MPa	
Скорость впрыска			
	Fast		
Удерживающее давление			
	50.0 to 70.0	MPa	
Отношение винта L/D			
	15.0:1.0 to 20.0:1.0		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

