

UMG ABS® VW702S

Acrylonitrile Butadiene Styrene

UMG ABS, Ltd.

Описание материалов:

UMG ABS® VW702S is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific or North America for injection molding.

Important attributes of UMG ABS® VW702S are:

Flame Rated

RoHS Compliant

| Главная Информация | | | |
|--|----------------------|------------------------|-----------------|
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Номер файла UL | E47016 | | |
| Формы | Гранулы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность (23°C) | 1.20 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Плавкий объем-расход (MVR) (220°C/10.0 kg) | 30.0 | cm ³ /10min | ISO 1133 |
| Формовочная усадка-Поток (23°C) | 0.50 to 0.70 | % | ISO 294-4 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale, 23°C) | 95 | | ISO 2039-2 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения (23°C) | 2000 | MPa | ISO 527-2 |
| Tensile Stress (23°C) | 40.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль ¹ (23°C) | 2100 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс ² (23°C) | 59.0 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | ISO 179 |
| -30°C | 4.0 | kJ/m ² | |
| 23°C | 10 | kJ/m ² | |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed) | 77.0 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE-Поток | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания | |
| Огнестойкость | | UL 94 | |
| 1.50 mm | V-0 | | |
| 2.50 mm | 5VB | | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |

| | | |
|----------------------------------|---------------|-----|
| Температура сушки | 85.0 to 90.0 | °C |
| Время сушки | 6.0 | hr |
| Задняя температура | 150 to 190 | °C |
| Средняя температура | 170 to 210 | °C |
| Передняя температура | 180 to 220 | °C |
| Температура сопла | 170 to 210 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 200 to 230 | °C |
| Температура формы | 50.0 to 60.0 | °C |
| Давление впрыска | 70.0 to 130 | MPa |
| Скорость впрыска | Slow-Moderate | |
| Back Pressure | 5.00 to 10.0 | MPa |
| Screw Speed | 30 to 70 | rpm |

NOTE

1. 2.0 mm/min
2. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat