

RTP 201.3 RC HS Black

13% стекловолокно

Polyamide 66

RTP Company

Описание материалов:

Warning: The status of this material is 'Commercial: Limited Issue'

The data for this material has not been recently verified.

Please contact RTP Company for current information prior to specifying this grade.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 13% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Черный		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.23	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	0.40 - 0.70	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	5700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	5300	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	5.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	240	°C	ISO 75-2/A
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0	°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	4.0	hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	-25.0	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%	
Температура обработки (расплава)	275 - 300	°C	
Температура формы	65.0 - 105	°C	
Давление впрыска	70.0 - 125	MPa	

Инструкции по впрыску

Desiccant Type Dryer Required.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

